



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01892/23

Серия **RU** № **0463786**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукция Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адрес места осуществления деятельности в области аккредитации: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание - пристройка к цеху №3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11НА65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «АлПлант», основной государственный регистрационный номер 1125027013682. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 140083, Россия, Московская область, город Лыткарино, улица Парковая, строение 4А, литера В, помещение 27(209)/28(208). Телефон: +74959716852. Адрес электронной почты: alplant@inbox.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «АлПлант». Место нахождения (адрес юридического лица): 140083, Россия, Московская область, город Лыткарино, улица Парковая, строение 4А, литера В, помещение 27(209)/28(208). Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140083, Россия, Московская область, город Лыткарино, улица Парковая, квартал 3-а, станция Заводская

**ПРОДУКЦИЯ** Клапаны воздушные утепленные взрывозащищенного (искробезопасного) исполнения типа КВУ, универсальные воздушные клапаны взрывозащищенного (искробезопасного) исполнения типа УВК-Ех, клапаны противопожарные взрывозащищенного (искробезопасного) исполнения типа УВК, клапаны обратные взрывозащищенного (искробезопасного) исполнения типов КО-Ех, КОп-Ех, КОП-УЛ-Ех (обозначение документации, по которой выпускается продукция, и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, смотри бланки №№ 0948584, 0948585, 0948586, 0948587, 0948588) Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8415 90 000 9

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 2199-НИ-01 от 06.09.2023, выданного Испытательной лабораторией взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.21НВ54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 2199-АСП от 27.06.2023, выданного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11НА65 от 10.08.2018, эксперты (эксперты-аудиторы), подписавшие акт анализа состояния производства: Шмелев Антон Андреевич, Пономарев Михаил Валерьевич. Технической документации изготовителя, приведенной в приложении бланк № 0948588  
Схема сертификации 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены в приложении бланк № 0948589. Оставшаяся дополнительная информация приведена в приложении бланк № 0948585

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 07.09.2023  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

**ПО** 06.09.2028

 Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

 Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)  
 Гараненко Иван Валерьевич (Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01892/23

Серия **RU** № **0948584****1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты**

Клапаны воздушные утепленные взрывозащищенного (искробезопасного) исполнения типа КВУ (далее по тексту - клапаны КВУ), универсальные воздушные клапаны взрывозащищенного (искробезопасного) исполнения типа УВК-Ех (далее по тексту - клапаны УВК-Ех), клапаны противопожарные взрывозащищенного (искробезопасного) исполнения типа УВК (далее по тексту - клапаны УВК), являющиеся воздухорегулирующими клапанами и предназначенные для регулирования расхода приточного, рециркуляционного, вытяжного воздуха, отсекаания или полного перекрытия воздушных потоков, обеспечивающих герметичность объема воздуха внутри вентиляционных сетей в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, приточно-вытяжной противодымной вентиляции и воздушного отопления зданий и сооружений, химической, нефтеперерабатывающей, пищевой и других санитарно-технических системах взрывоопасных производств, перемешающих взрывоопасные газо-паровоздушные смеси, в том числе воздушные смеси с содержанием взрывоопасной горючей пыли, состоят из прямоугольного четырехстенного коробчатого корпуса или цельнокатаного круглого корпуса, выполненного из оцинкованной или нержавеющей стали (в зависимости от требования заказа и назначения), внутри которого в подшипниках скольжения на полуосях установлены створчатые лопатки, осуществляющие изменение свободной площади проема клапанов посредством поворота створчатых лопаток через систему рычагов и тяг.

Клапаны обратные взрывозащищенного (искробезопасного) исполнения типов КО-Ех, КОп-Ех, КОП-УЛ-Ех (далее по тексту - клапаны КО-Ех, КОп-Ех, КОП-УЛ-Ех), предназначенные для регулирования расхода приточного, рециркуляционного, вытяжного воздуха, отсекаания или полного перекрытия воздушных потоков, обеспечивающих герметичность объема воздуха внутри вентиляционных сетей в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, приточно-вытяжной противодымной вентиляции и воздушного отопления зданий и сооружений, химической, нефтеперерабатывающей, пищевой и других санитарно-технических системах взрывоопасных производств, перемешающих взрывоопасные газо-паровоздушные смеси, в том числе воздушные смеси с содержанием взрывоопасной горючей пыли, сходны по конструкции и состоят из следующих основных частей: прямоугольного четырехстенного коробчатого корпуса или цельнокатаного круглого корпуса, выполненного из оцинкованной или нержавеющей стали (в зависимости от требования заказа и назначения), внутри которого в подшипниках скольжения на полуосях установлены створчатые лопатки. На боковой поверхности клапанов имеются настраиваемые рычаги с противовесом (грузом) для обеспечения возможности регулировки величины момента, необходимого для открытия или закрытия створчатых лопаток клапанов при монтаже в зависимости от плоскости установки, что позволяет таким клапанам сохранять работоспособность вне зависимости от пространственной ориентации.

Для уплотнения стыков, уменьшения прососов и искрозащиты в местах примыкания створчатых лопаток к упорам корпусов и друг к другу, между торцами створчатых лопаток и корпусами устанавливается специальное латунное уплотнение. Для обеспечения искрозащиты все детали, которые в процессе эксплуатации клапанов при повороте створчатых лопаток соприкасаются между собой (шайбы, втулки, пальцы), выполнены из пары металлов «латунь-сталь».

Для дистанционного управления на клапаны могут быть установлены электрические приводы (дополнительная опция), сертифицированные отдельно и имеющие действующие сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011.

При использовании клапанов при низких температурах могут быть установлены саморегулирующиеся нагревательные кабели, сертифицированные отдельно и имеющие действующие сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011 и расположенные как по периметру корпусов, так и по площади клапанов. Все электрические соединения должны быть размещены в распределительных коробках, сертифицированных отдельно и имеющих действующие сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011.

Более подробное описание конструкции клапанов приведено в технических паспортах на конкретные модели клапанов.

Клапаны изготавливаются в соответствии с отраслевыми стандартами, конструкторской и технологической документацией изготовителя.

Конструкция клапанов обеспечивает их безопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества за счет наличия антистатических конструктивных элементов, а так же путем дополнительного подключения клапанов к контуру заземления;

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

*Иван*  
(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*Иван*  
(подпись)



Шмелев Антон Андреевич  
(Ф.И.О.)

Гараненко Иван Валерьевич  
(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01892/23

Серия **RU** № **0948585**

- материалы и конструкция клапанов выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и рабочими средами;
- в подвижных соединениях клапанов, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- материалы корпусных деталей и уплотнительных элементов, контактирующих с рабочими средами, не могут являться инициаторами взрыва;
- монтаж, эксплуатация и обслуживание клапанов должны производиться в строгом соответствии с требованиями технических паспортов (руководств по эксплуатации).

Безопасная эксплуатация клапанов может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в строгом соответствии с требованиями технических паспортов (руководств по эксплуатации).

Клапаны относятся к оборудованию, предназначенному для применения во взрывоопасных зонах классов 1, 2 по ГОСТ 31610.10-1-2022 и классов 21, 22 по ГОСТ 31610.10-2-2017, категорий ПА, ПВ, ПС по ГОСТ 31610.20-1-2020 и категорий ПИА, ПИВ, ПИС по ГОСТ 31610.20-2-2017 в соответствии с требованиями технических паспортов (руководств по эксплуатации), а также требованиями нормативных документов, регламентирующих применение оборудования во взрывоопасных зонах и зонах, опасных по воспламенению горючей пыли.

Взрывозащита обеспечена соответствием оборудования требованиям ТР ТС 012/2011.

### 2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»)

Знак «Х» в конце маркировки взрывозащиты клапанов означает, что:

- клапаны не применимы для перемещения газопаровоздушных смесей от технологических установок, в которых взрывоопасные вещества нагреваются выше температуры самовоспламенения или находятся под избыточным давлением;
- солнечное или тепловое излучение, вырабатываемое любым нагретым объектом, а так же скопление пыли, могут увеличить температуру поверхности клапанов;
- в процессе эксплуатации необходимо убедиться, что температура рабочей среды в сочетании с температурой окружающей среды не превышает значение максимально допустимой температуры самовоспламенения газовых сред, в которых эксплуатируются клапаны;
- после установки клапанов до ввода в эксплуатацию необходимо подключить клапаны к контуру заземления с целью дополнительной защиты и исключения возможности накопления заряда статического электричества;
- если клапаны оснащаются электрическим навесным оборудованием, в том числе электрическими приборами, то электрическое навесное оборудование и электрические приборы должны быть взрывозащищенного исполнения и иметь действующие сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011.

### 3. Дополнительная информация

#### 3.1. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Условия хранения - 2 (С) по ГОСТ 15150-69.

Сроки хранения - 24 месяца.

Срок службы (годности) до списания - 8 лет со дня изготовления.

#### 3.2. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 08.06.2023.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

*(подпись)*



Шмелев Антон Андреевич  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*

Тараненко Иван Валерьевич  
(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01892/23

Серия **RU** № **0948586**

### 4. Идентификация продукции

Клапаны КВУ-Х<sub>1</sub>-Х<sub>2</sub>Х<sub>3</sub>-Х<sub>4</sub>-Х<sub>5</sub>-Х<sub>6</sub>-Х<sub>7</sub>, где:

КВУ - наименование;

Х<sub>1</sub> - схема электрообогрева;

ПО - периметральный обогрев;

Сх.2 - обогрев периметра и площади (через лопатку);

Сх.3 - обогрев периметра и площади (на каждой лопатке);

Сх.4 - обогрев периметра и нижний створчатой лопатки;

Сх.5 - стенового типа: обогрев створчатых лопаток (на каждой лопатке);

Х<sub>2</sub>Х<sub>3</sub> - размеры, мм:

ВхН - ширина (В) х высота (Н) (внутренние размеры сечения «канального» клапана);

ВхН - ширина (В) х высота (Н) (установочные размеры «стенового» клапана);

Х<sub>4</sub> - переход (диафрагма) на круглое сечение (опция) п\*Ø - размер (тип соединения):

п - количество переходов (диафрагмы);

Ø (под фл. соед.) - диаметр (под фланцевое соединение);

Ø (под нип. соед.) - диаметр (под ниппельное соединение);

без обозначения - опция отсутствует;

Х<sub>5</sub> - исполнение:

Ех - взрывозащищенное;

Ех-AISI - взрывозащищенное коррозионностойкое;

Ех-AISI-A/Л - взрывозащищенное коррозионностойкое (корпус и кинематика - нержавеющая сталь, створчатые лопатки - усиленный алюминиевый профиль);

Х<sub>6</sub> - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 (УХЛ1; УХЛ2; УХЛ3; УХЛ4);

Х<sub>7</sub> - тип исполнительного механизма (с ручным приводом; тип электрического привода).

Клапаны УВК-Х<sub>1</sub>-Х<sub>2</sub>Х<sub>3</sub>-Х<sub>4</sub>-Х<sub>5</sub>-Х<sub>6</sub>-Х<sub>7</sub>, где:

УВК - наименование;

Х<sub>1</sub> - исполнение:

Ех - взрывозащищенное;

Ех-AISI - взрывозащищенное коррозионностойкое;

Ех-AISI-A/Л - взрывозащищенное коррозионностойкое (корпус и кинематика - нержавеющая сталь, створчатые лопатки - усиленный алюминиевый профиль);

Х<sub>2</sub>Х<sub>3</sub> - размеры, мм:

ВхН - ширина (В) х высота (Н) (внутренние размеры сечения «канального» клапана);

ВхН - ширина (В) х высота (Н) (установочные размеры «стенового» клапана);

Ø (под фл. соед.) - диаметр (под фланцевое соединение);

Ø (под нип. соед.) - диаметр (под ниппельное соединение);

Х<sub>4</sub> - тип:

без обозначения или К - «канального» типа;

С - «стенового» типа;

Х<sub>5</sub> - переход (диафрагма) на круглое сечение (опция) п\*Ø - размер (тип соединения):

п - количество переходов (диафрагмы);

Ø (под фл. соед.) - диаметр (под фланцевое соединение);

Ø (под нип. соед.) - диаметр (под ниппельное соединение);

без обозначения - опция отсутствует;

Х<sub>6</sub> - тип исполнительного механизма (с ручным приводом; тип электрического привода).

Х<sub>7</sub> - наличие клеммной коробки (опция):

К - с клеммной коробкой;

без обозначения - без клеммной коробки.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Шмелев Антон Андреевич  
(Ф.И.О.)

Тараненко Иван Валерьевич  
(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01892/23

Серия **RU** № **0948587**

Клапаны КОХ<sub>1</sub>-Х<sub>2</sub>-Х<sub>3</sub>Х<sub>4</sub>-Х<sub>5</sub>, где:

КО - наименование;

Х<sub>1</sub> - тип:

без обозначения - круглого сечения;

п - прямоугольного сечения;

П-УЛ - прямоугольного сечения универсальный лепестковый;

Х<sub>2</sub> - исполнение:

Ех - взрывозащищенное;

Ех-AISI - взрывозащищенное коррозионностойкое;

Ех-AISI-A/Л - взрывозащищенное коррозионностойкое (корпус и кинематика - нержавеющей сталь, створчатые лопатки - усиленный алюминиевый профиль);

Х<sub>3</sub>Х<sub>4</sub> - размеры, мм:

ВхН - ширина (В) х высота (Н) (внутренние размеры сечения «канального» клапана);

Ø (под фл. соед.) - диаметр (под фланцевое соединение);

Ø (под нип. соед.) - диаметр (под ниппельное соединение);

Х<sub>5</sub> - переход (диафрагма) на круглое сечение (опция) п\*Ø - размер (тип соединения):

п - количество переходов (диафрагмы);

Ø (под фл. соед.) - диаметр (под фланцевое соединение);

Ø (под нип. соед.) - диаметр (под ниппельное соединение);

без обозначения - опция отсутствует.

Клапаны УВК-Х<sub>1</sub>(Х<sub>2</sub>)-Х<sub>3</sub>-Х<sub>4</sub>-Х<sub>5</sub>Х<sub>6</sub>-Х<sub>7</sub>-Х<sub>8</sub>-Х<sub>9</sub>-Х<sub>10</sub>, где:

УВК - наименование;

Х<sub>1</sub> - назначение:

НО - нормально открытый;

НЗ - нормально закрытый;

ДД - двойного действия;

ДУ - дымовой;

Х<sub>2</sub> - предел огнестойкости, мин (Е115; Е190; Е1120; Е1180);

Х<sub>3</sub> - тип:

без обозначения - с одной створчатой лопаткой;

Л - лепестковый;

Х<sub>4</sub> - исполнение:

Ех - взрывозащищенное;

Ех-AISI - взрывозащищенное-коррозионностойкое;

Х<sub>5</sub>Х<sub>6</sub> - размеры, мм:

ВхН - ширина (В) х высота (Н) (внутренние размеры сечения «канального» клапана);

ВхН - ширина (В) х высота (Н) (установочные размеры «стенового» клапана);

Ø (под фл. соед.) - диаметр (под фланцевое соединение);

Ø (под нип. соед.) - диаметр (под ниппельное соединение);

Х<sub>7</sub> - тип:

без обозначения или К - «канального» типа;

С - «стенового» типа;

Х<sub>8</sub> - переход (диафрагма) на круглое сечение (опция) п\*Ø - размер (тип соединения):

п - количество переходов (диафрагмы);

Ø (под фл. соед.) - диаметр (под фланцевое соединение);

Ø (под нип. соед.) - диаметр (под ниппельное соединение);

Х<sub>9</sub> - тип исполнительного механизма (тип электрического привода);

Х<sub>10</sub> - наличие клеммной коробки (опция);

К - с клеммной коробкой;

без обозначения - без клеммной коробки.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

*И.И.И.*  
(подпись)

Имелев Антон Андреевич  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*И.И.И.*  
(подпись)

Гараненко Иван Валерьевич  
(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01892/23

Серия **RU** № **0948588**

Маркировка взрывозащиты:

**1Ex h ПС Т6 Gb X,**  
**Ex h ПС Т80 °С Db X.**

Примечание: Взрывозащищенные устройства, входящие в состав клапанов, должны быть сертифицированы отдельно и иметь действующие сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011. Уровни взрывозащиты, подгруппы, температурные классы / максимальные температуры поверхности, диапазоны температур окружающей среды взрывозащищенных устройств должны соответствовать клапанам.

### 5. Основные технические данные

- 5.1. Предел давления, Па ..... см. техническую документацию изготовителя
- 5.2. Напряжение питания электрического привода и саморегулирующего нагревательного кабеля (AC/DC), В  
..... см. техническую документацию изготовителя
- 5.3. Температура окружающей среды, °С:
- КВУ ..... от минус 70 до плюс 70
  - УВК-Ex ..... от минус 35 до плюс 70
  - КО-Ex, КОп-Ex, КОП-УЛ-Ex ..... от минус 30 до плюс 70
  - УВК ..... от минус 30 до плюс 70
- 5.4. Габаритные размеры / масса, мм/кг ..... см. техническую документацию изготовителя

### 6. Техническая документация изготовителя

Технические условия ТУ 4863-004-18008918-2013 «Клапан воздушный утепленный взрывозащищенное (искробезопасное) исполнение типа КВУ», ТУ 4863-003-18008918-2013 «Универсальный воздушный клапан взрывозащищенное (искробезопасное) исполнение типа УВК-Ex», ТУ 4863-005-18008918-2014 «Клапан обратный взрывозащищенное (искробезопасное) исполнение типа КО-Ex, КОп-Ex, КОП-УЛ-Ex», ТУ 4854-011-18008918-2014 «Клапаны противопожарные вентиляционных систем. Универсальный воздушный клапан взрывозащищенного (искробезопасного) исполнения типа УВК».

Технические паспорта (руководства по эксплуатации) 02РЭ «Клапан воздушный утепленный КВУ взрывозащищенный», 01РЭ «Универсальный воздушный клапан УВК-Ex взрывозащищенный», 01.1РЭ «Универсальный воздушный клапан УВК-Ex взрывозащищенный круглого сечения», 03РЭ «Клапаны обратные взрывозащищенные КО-Ex, КОп-Ex», 03.01РЭ «Клапан обратный взрывозащищенный КОП-УЛ-Ex лепестковый», 04РЭ «Универсальный воздушный клапан противопожарный типа УВК (взрывозащищенного исполнения)».

Оценка рисков воспламенения 05ООВ «Клапаны воздушные утепленные взрывозащищенного (искробезопасного) исполнения типа КВУ. Универсальные воздушные клапаны взрывозащищенного (искробезопасного) исполнения типа УВК-Ex. Клапаны обратные взрывозащищенного (искробезопасного) исполнения типов КО-Ex, КОп-Ex, КОП-УЛ-Ex. Клапаны противопожарные взрывозащищенного (искробезопасного) исполнения типа УВК».

Чертежи КВУ-000.000.000, КВУ-000.000.000.СБ, УВК-600.000.000, УВК-000.000.000.СБ, УВК-200.000.000, УВК-200.000.000.СБ, УВК-630.000.000, УВК-630.000.000.СБ, КО-000.000.000, КО-000.000.000.СБ, КОп-000.000.000, КОп-000.000.000.СБ, КОП-УЛ-000.000.000, КОП-УЛ-000.000.000.СБ, УВК-120.000.000, УВК-120.000.000.СБ, УВК-180.000.000, УВК-180.000.000.СБ.

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ex-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ex-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

*(подпись)*

Имелев Антон Андреевич  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*

Тараненко Иван Валерьевич  
(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01892/23

Серия **RU** № **0948589**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)	Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний	стандарт в целом, кроме пункта 10
ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013	Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "k"	стандарт в целом, кроме пункта 10

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

*Шмелев*  
(подпись)

Шмелев Антон Андреевич  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*Гараненко*  
(подпись)

Гараненко Иван Валерьевич  
(Ф.И.О.)

