

ООО «ЗАВОД ВКО»

ОГРН 1133316000861

Россия, 601010, Владимирская обл., Киржачский р-н, г. Киржач,
мкр. Красный Октябрь, ул. Первомайская, дом 1
Тел.: +7 902 881 0000, e-mail: zavod_vko@rambler.ru

**УПРАВЛЯЮЩИЙ МОДУЛЬ
СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ**



Уважаемый покупатель!

Вы приобрели управляющий модуль, который является сложным техническим устройством. Перед началом работы с этим устройством необходимо внимательно ознакомиться с данным документом.

Неправильное подключение управляющего модуля может привести к аварийным ситуациям.

1. Назначение

1.1. Модуль предназначен для управления работой приточной системы вентиляции (ПСВ) и выполняет следующие функции:

- поддержание заданной температуры воздуха в приточном воздуховоде;
- управление электродвигателем вентилятора ПУ;
- управление приводом воздушной заслонки ПУ;
- управление нагревателем ТЭН;
- блокировки работы ПСВ при возникновении аварийных ситуаций;
- сигнализации аварийного и рабочего режима;
- контроль загрязнения фильтра ПУ.

2. Технические характеристики.

2.1. Управляющий модуль соответствует требованиям технических условий ТУ 3430-051-21059055-2014.

2.2. Основные технические характеристики модуля приведены в табл. 1

Таблица 1.

Габаритные размеры управляющего модуля	300x560x153 мм
Масса	5 кг
Напряжение питания	3~380В; ±5 %
Потребляемая мощность	30 Вт
Температура окружающей среды	0°C—50°C
Относительная влажность воздуха	90 % max
Степень защиты	IP65
Нагреватель ТЭН	3~380В; до 15 кВт
Параметры приточного вентилятора ПУ	1~230В; до 1,5 кВт
Параметры привода воздушной заслонки ПУ	1~230 В
Количество регуляторов температуры	1
Количество подключаемых датчиков температуры	1, (4 max)
Регулируемый диапазон температуры	5°C—30°C

3. Комплектность.

3.1. Комплектность приведена в табл. 2.

Таблица 2.

Наименование	Количество	Примечание
Управляющий модуль	1 шт.	
Ключ, Паспорт	1 шт.	

Датчик температуры воздуха канальный NTC10K в комплект шкафа не входит и поставляется отдельно.

4. Устройство и принцип работы.

4.1. В состав управляющего модуля входят следующие основные элементы:

1. Контроллер Danfoss UNIVERSE 6;
2. QS1 Вводной выключатель питания;
3. QF1 Защитный автомат электродвигателя приточного вентилятора ПУ;
4. QF2 Защитный автомат электронагревателя ТЭН;
5. FU1 Защитный предохранитель цепей автоматики;
6. K1—K4 Контактторы и промежуточное реле;
7. HL1-2 Лампы световой индикации;
8. SA1 Кнопка для включения установки ПУ;
9. Блок клеммных соединителей.
10. Понижающий трансформатор с выходным напряжением ~24В;

В состав модуля входит цепь отключения ПСВ при срабатывании пожарной сигнализации.

4.2. Управляющий модуль является главной составной частью системы управления ПСВ, в которую входят дополнительные устройства автоматики (не входят в комплект поставки модуля управления):

- Привод воздушной заслонки 1~230 В;
- Датчик контроля перепада давления PS-500-В для контроля засорения фильтра

4.3. При срабатывании пожарной сигнализации разрывается цепь питания контактора K1. При этом отключается приточный вентилятор, воздушный клапан закрывается.

4.4. При возникновении неисправности приточного вентилятора, отключается подача питания на приточный вентилятор и ТЭН, воздушный клапан закрывается. При этом загорается сигнал «Авария».

4.5. В случае перегрева ТЭН, подача питания на них прекращается, а вентилятор продолжает работать, охлаждая их.

5. Указание мер безопасности.

5.1. При проведении монтажа и при эксплуатации необходимо соблюдать «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правила техники безопасности электроустановок потребителей» и требования, установленные ГОСТ 12.0.004-79, ГОСТ 12.1.030-81, ГОСТ 12.2.007-75.

- Видом опасности при работе со шкафом управления является поражающее действие электрического тока. Источником опасности являются токоведущие части, находящиеся под напряжением.
- Перед проведением пусконаладочных работ необходимо установить заземление, подсоединив заземляющий провод к зажиму защитного заземления модуля, отмеченному знаком РЕ.

5.2. Любые подключения к электрическому шкафу следует производить при отключенном сетевом питании.

5.3. Не допускается попадание влаги в электрический шкаф.

5.4. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ОБЕСТОЧИВАНИЕ ШКАФА АВТОМАТИКИ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ ПСВ.

6. Подготовка управляющего модуля к работе.

6.1. Выполнить соединения в соответствии с прилагаемой схемой внешних электрических соединений.

6.2. Проверить правильность подключения внешних цепей контроля и управления системы.

6.3. Провести пуско-наладочные.

6.4. Контроллер, поставляется в составе модуля, полностью запрограммирован и подготовлен к работе. Возможные способы программирования регулятора при использовании двух температурных датчиков показаны в Приложении.

Перепрограммирование регулятора неподготовленным персоналом не допускается

7. Порядок работы.

7.1. Перед пуском системы проверить:

- Соответствие вентиляционного оборудования требуемым техническим параметрам.
- Состояние защитных автоматов. В исходном состоянии все автоматы питания шкафа управления должен быть отключены.
- Надежность крепления силовых проводов и блоков контакторов (возможное ослабление крепления при транспортировке может привести к нарушению работы).

7.2. Для пуска системы необходимо:

- Установить вводной выключатель питания QS1 в положение «Вкл»;
- Установить защитный автомат питания вентилятора ПУ QF1 в положение «Вкл»;
- Установить защитный автомат питания нагревателя ТЭН QF2 в положение «Вкл»;
- Нажать на кнопку «Работа ПУ».

При температуре ниже 10 градусов необходимо переключить управляющий модуль в режим «зима».

При возникновении аварийных ситуаций система автоматически отключает ПСВ и при этом загорается контрольная лампа «Авария». После устранения неисправности сброс аварийного режима осуществляется кнопкой «Х», расположенной на лицевой панели контроллера, путем ее удержания в нажатом состоянии до сброса аварии (около 3 секунд) .

Далее система управления включается в работу в соответствии с алгоритмом, заложенным в контроллер.

8. Возможные неисправности и способы их устранения.

8.1. При возникновении аварийных ситуаций ПСВ автоматически отключается и при этом загорается контрольная лампа «Авария». Управляющий модуль необходимо отключить и после устранения причин, приведших к возникновению аварийной ситуации снова пустить в работу.

8.2. Перечень возможных неисправностей приведен в таблице 3.

Таблица 3.

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Горит лампа «Авария».	Отключение приточного вентилятора.	Проверить состояние защитного автомата. Проверить приточную часть ПСВ на отсутствие неисправностей оборудования. Обратиться в сервисную службу. Для перезапуска системы необходимо нажать кнопку «Х» на передней панели контроллера Danfoss UNIVERSE 6
2. Система не включается в работу	Отсутствие питающего напряжения.	Проверить наличие питающего напряжения 380В на вводном рубильнике. Проверить наличие напряжения 24В на выходе трансформатора.
3. Отключается питание ТЭН при работе ПСВ	Перегрев ТЭН в следствии низкого расхода воздуха на нагревателе	Необходимо произвести очистку или замену фильтра. Настройка регулятора оборотов вентилятора на больший расход воздуха. Скорость в сечении калорифера должна быть не менее 1.5 м/с.

9. Заметки по эксплуатации и хранению

- 9.1. Подключение, согласно схеме, производится только при обесточенном щите.
- 9.2. При монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании, должны выполняться требования, установленные для электрических установок по ПУЭ.
- 9.3. Работа с незаземленным шкафом запрещается.
- 9.4. Технический персонал, участвующий в работах, должен пройти инструктаж по технике безопасности на рабочем месте под роспись в журнале.
- 9.5. Лица, производящие переключение органов управления, и подключение кабелей, должны иметь квалификацию не ниже третьей группы действующих «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».
- 9.6. При монтажных и пуско-наладочных работах за выполнением требований по технике безопасности несет ответственность организация-производитель работ.
- 9.7. При эксплуатации ответственность за выполнение требований по технике безопасности несет эксплуатирующая организация.
- 9.8. Визуальный осмотр состояния элементов и контроль функционирования системы должен производиться каждые 6 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

10. Гарантийные обязательства

- 10.1 Средний срок службы изделия — 8 лет.
- 10.2 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям проектной и эксплуатационной документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 10.3 Гарантийный срок эксплуатации — 36 месяцев с момента изготовления.
- 10.4 В случае выхода модуля из строя изготовитель обязуется осуществить его бесплатный ремонт или замену при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и монтажа.
- 10.5 Оборудование подлежит диагностике и ремонту в сервисном центре производителя.
- 10.6 Демонтаж, монтаж и доставка оборудования до сервисного центра производителя осуществляется силами или за счет клиента.
- 10.7 В случае если неисправность управляющего модуля вызвана: отклонениями от нормы параметров питающей сети, нарушениями условий эксплуатации, не соблюдением периодичности технического обслуживания, неквалифицированным монтажом или ремонтом — ремонт управляющего модуля производится за счет потребителя.

11. Периодичность технического обслуживания

- 11.1. Техническое обслуживание системы управления (модуля и периферийных устройств) должно осуществляться только квалифицированными специалистами (специалистами по сервису).
- 11.2. Перед любыми работами по техническому обслуживанию и проверке, связанными с коммутацией проводников, необходимо отключить вводной выключатель QS1.
- 11.3. Визуальный осмотр состояния элементов и контроль затяжки клемм должен производиться каждые шесть месяцев с момента ввода в эксплуатацию.
- 11.4. Проверка срабатывания систем аварийной защиты должна производиться каждые три месяца с момента ввода в эксплуатацию.
- 11.5. Замена силовых контакторов производится один раз в двенадцать месяцев, о чем в паспорте делаются пометки.
- 11.6. Очистка внутренних частей модуля управления от загрязнений производится не реже раза в год.

11.7. Проверка соединений и работоспособности внешних устройств (частотных преобразователей, приводов заслонок, дифференциальных реле, термостатов и датчиков температуры) производится с периодичностью, указанной в документации к ним, но не реже раза в год.

Тел: +7 902 881 0000 +7 902 884 0000

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и схему оборудования.

Отметки о наладке, сервисных работах и техническом обслуживании

Дата	Содержание работ	Подпись специалиста

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AB24.B.01517

Серия RU № 0195129

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ "СТАНДАРТ-ТЕСТ". Юридический адрес: 121471, город Москва, Можайское шоссе, дом 29. Фактический адрес: 121359, город Москва, улица Маршала Тимошенко, дом 4, офис 1. Телефон (495) 741-59-32, (499) 726-30-02, факс (499) 726-30-01, адрес электронной почты info@standart-test.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AB24 выдан 25.04.2013 ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБОЙ ПО АККРЕДИТАЦИИ "РОСАККРЕДИТАЦИЯ".

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЗАВОД ВКО". ОГРН: 1133316000861. Место нахождения и фактический адрес: 601010, Владимирская область, Киржачский район, город Киржач, микрорайон Красный Октябрь, улица Первомайская, дом 1, Российская Федерация. Телефон +74957955585, факс +74957955585, адрес электронной почты zavod_vko@rambler.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЗАВОД ВКО". Место нахождения: 601010, Владимирская область, Киржачский район, город Киржач, микрорайон Красный Октябрь, улица Первомайская, дом 1, Российская Федерация. Фактический адрес: 601010, Владимирская область, Киржачский район, город Киржач, микрорайон Красный Октябрь, улица Первомайская, дом 1, Российская Федерация.

ПРОДУКЦИЯ Устройства комплектные низковольтные: шкафы автоматики типа: АБК-Mini-3,6, АБК-Mini-6,4, АБК-Mini-17, АБК-ЭКО-В-ПН, АБК-ЭКО-Э, АБК-ЭКО-В-ПЧ, АБК-В-ПН, АБК-В-ПР, АБК-В-ПП, АБК-Э-ПН, АБК-Э-ПР, АБК-Э-ПП, АБКС, ВМ-mini; Ballu Machine, ВМ; Ballu Machine, ВМ; Ballu Machine, SHUFT; S; S-pro.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3430-051-21059055-2014 "Шкафы автоматики".

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8537

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 61ТС-09/2014, 61ТС/1-09/2014, 61ТС/2-09/2014 от 30.09.2014 ИЦ ООО "ЕВРОСТАН", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB76 от 07.02.2013 до 28.10.2016.

Акта о результатах анализа состояния производства № 1673 от 29.09.2014 органа по сертификации ООО «Сертификация продукции «Стандарт-Тест», регистрационный № РОСС RU.0001.11AB24 до 20.05.2016, 121471, город Москва, Можайское шоссе, дом 29

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Маркировка единым знаком обращения на рынке. Изображение и размеры в соответствии с Положением о едином знаке обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза, утвержденным Решением Комиссии Таможенного союза от 15 июля 2011 года №711.



30.09.2014

ПО

29.09.2019

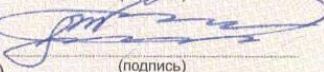
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Л.В. Козийчук
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

В.Г. Блохин
(инициалы, фамилия)

Приложение

