



ООО «ПАМПИМЭН РУС»

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

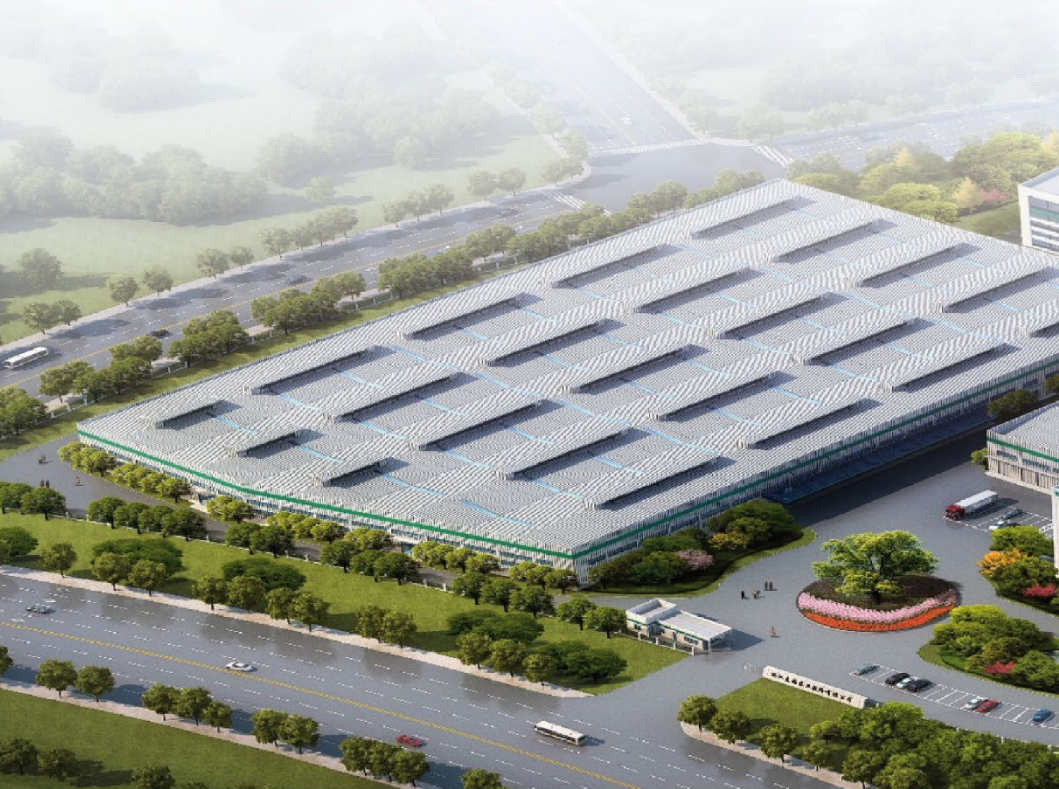


СЕРИЯ CHL/CHLFT

Горизонтальный
многоступенчатый
центробежный насос

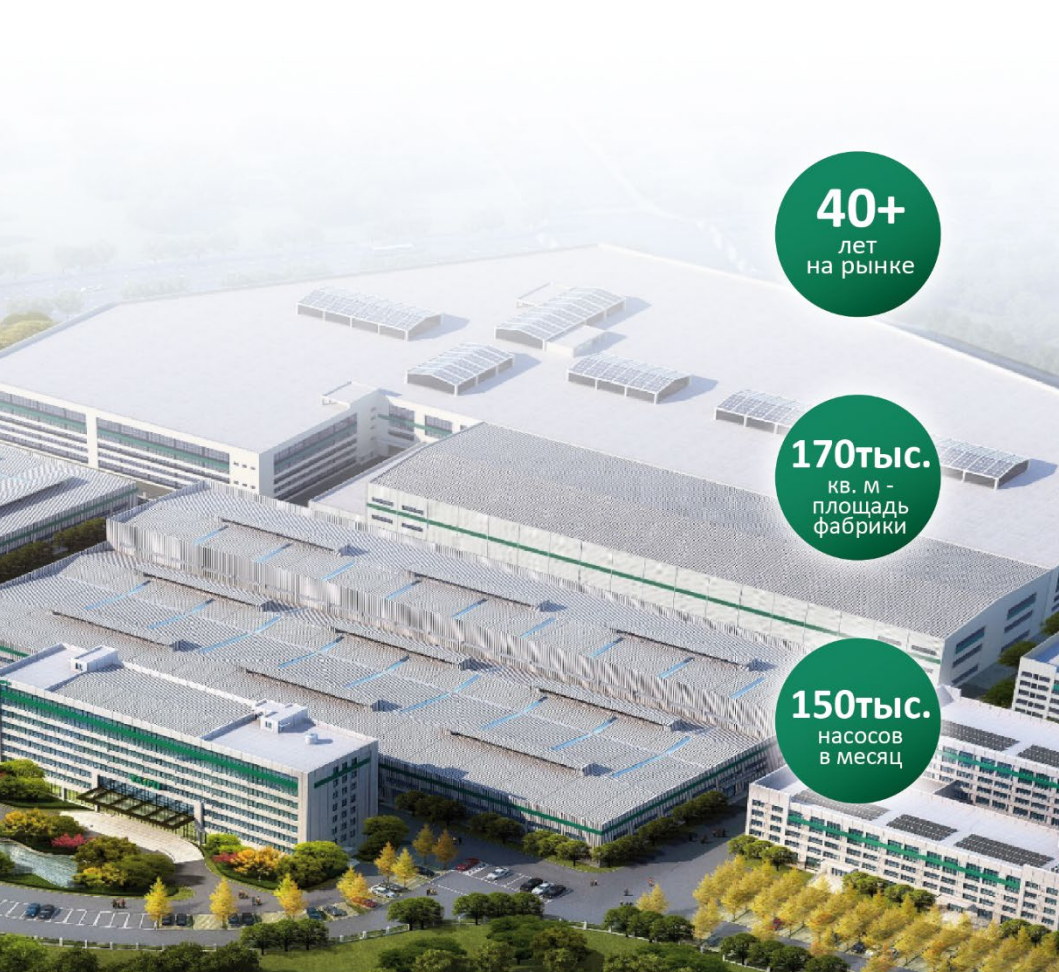
2023

О ФАБРИКЕ TAIFU



Основанная в 1982 году, компания TAIFU после 40 лет развития вышла на IPO в 2021 году, фондовый номер 300992.

Компания TAIFU стремится соответствовать европейским стандартам производства насосов. Каждый год мы стараемся повышать качество товаров, закупать новое оборудование для полного цикла производства насосного оборудования, для более детальной проверки на качество продукции перед отправкой Покупателю.



40+
лет
на рынке

170тыс.
кв. м -
площадь
фабрики

150тыс.
насосов
в месяц

В настоящее время компания TAIFU имеет 7 направлений производства насосов, включая поверхностные насосы, погружные насосы, скважинные насосы, циркуляционные насосы, солнечные насосы.

Продукция TAIFU продается более чем в 150 странах и регионах, по объему поставок она занимает пятое место среди всех предприятий-экспортеров насосов в Китае.

Уважаемый покупатель, благодарим Вас за покупку!

Перед началом эксплуатации данного устройства, пожалуйста, внимательно прочитайте данную инструкцию и сохраните её для последующего обращения. Просьба убедиться, что в гарантийном талоне присутствует штамп магазина, подпись продавца, дата продажи и модель насоса. При покупке, покупателю следует проверить насос на наличие дефектов.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	6
2. Расшифровка условного обозначенной модели	7
3. Комплект поставки.....	8
4. Общие сведения. Область применения	8
5. Условия эксплуатации	9
6. Технические характеристик	10
7. Транспортировка и хранение.....	18
8. Указания по установке и эксплуатации.....	20
9. Таблица поиска неисправности.....	28
10. Гарантийный талон	34
11. Условия гарантийного обслуживания.....	35

1. Общие положения.

Серия CHL, CHLF, CHLF(T) - представляют собой горизонтальные центробежные электронасосы, предназначенные для перекачивания низковязких, нейтральных, невзрывоопасных жидкостей не содержащих твердых частиц и волокон в системах водоснабжения жилищно-коммунального хозяйства и промышленных систем.

2. Расшифровка условного обозначения модели насоса.

CHL 2 - 30 T R

Серия CHL – горизонтальный многоступенчатый насос с цельным корпусом из нержавеющей стали.



CHL – серия насоса

2 - номинальная
производительность, м3/ч

30 - количество рабочих
колес x10

T - Три фазы (<3кВт 220/380В,
>3кВт 380В)

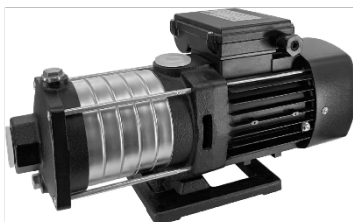
M - Одна фаза 220В

C: Тип с нормальной
температурой до 70С

R: Тип с горячей водой
до 120С

CHLFT 2 - 30 T C

Серия CHLFT – горизонтальный многоступенчатый насос.



CHL – серия насоса

F – наборный корпус из нержавеющей стали

T – Входной и выходной патрубки изготовлены из чугуна

2 – номинальная производительность, м3/ч

30 – количество рабочих колес x10

C: Тип с нормальной температурой до 70C

R: Тип с горячей водой до 120C

Последующие обозначения используются для расшифровки материалов специальных исполнений уплотнения вала.

Расшифровку запрашивайте у производителя.

Уплотнение вала:

«В» Резиновое уплотнение вала

«U» Карбид вольфрама

«Q» Карбид кремния

«А» Керамика

«В» Углерод

«Е» Этилен-пропиленовый каучук

«V» Фторкаучук

«N» Бутадиен-нитрильный каучук

3. Комплект поставки.

1. Насос в сборе
2. Инструкция по эксплуатации

4. Общие сведения.

Область применения CHL/CHLFT.

В основном применяется для транспортировки промышленных жидкостей, таких как минеральная вода, мягкая вода, чистая вода, чистое масло, а также для циркуляции и нагнетания других слабых химически промышленных сред.

Процессы водоподготовки:

- ✓ Промышленные очистители и посудомоечные машины;
- ✓ Подпитка водой технологических процессов;
- ✓ Нагрев и охлаждение для промышленных процессов;
- ✓ Системы кондиционирования воздуха;
- ✓ Освежители воздуха, нагревательные устройства (мягкая вода);
- ✓ Водоснабжение и подпитка (питьевая вода, вода с небольшим содержанием хлора);
- ✓ Системы удобрения/дозирования.

5. Условия эксплуатации.

Перекачиваемая вода в насосах - чистая, невоспламеняющаяся и невзрывоопасная жидкость без твердых включений и волокон.

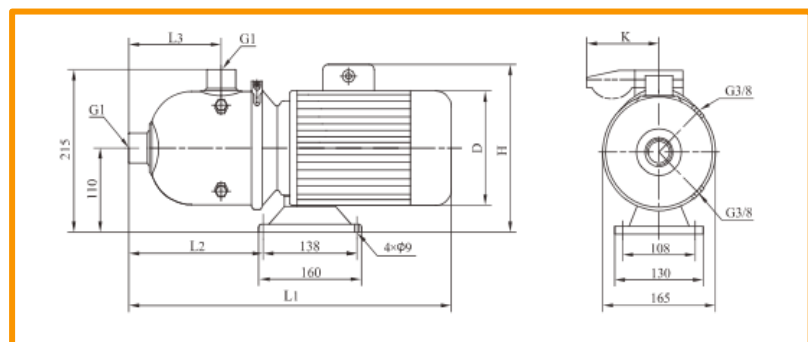
Параметры электросети	Однофазный: 220-240В/50Гц Трехфазный: 220/380В/50Гц	
Класс защиты	IP55	
Класс изоляции	F	
Температура жидкости	Стандартная модель	Высокая температурная модель
	-5°C~+70°C	-15°C~+105°C
Максимальная температура окружающей среды	40°C	
Максимальное рабочее давление	10 бар	
Максимальное давление всасывания	ограничено	
Двигатель	2-полюсной асинхронный	
Режим работы	S1-непрерывный	
Кислотность	pH 5-9 двигатель	

6. Технические характеристики.

Серия CHL.

Технические характеристики и размеры CHL2.

Модель	Мощность (кВт)	Q (м³/ч)	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
CHL2-20	0,37	H (м)	19	18	16,5	15	13	10	7,5
CHL2-30	0,37		28	26,5	24,5	22	19	15,5	12
CHL2-40	0,55		36	34,5	33	29	25	20,5	16
CHL2-50	0,55		45,5	43	40	36	31,5	26,5	20,5
CHL2-60	0,75		53,5	51	48	44	39	32	24

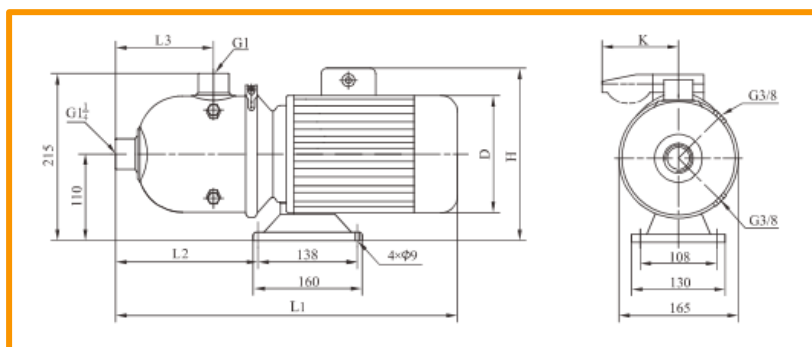


Модель	Мощность (кВт)	Размеры (мм)						Вес (кг)
		L1	L2	L3	D	H	K	
CHL2-20		400	165	125	141	215/249	/62	10

CHL2-30	Трехфазные/ однофазные	400	165	125	141	215/249	/62	10
CHL2-40		400	165	125	141	215/249	/62	11
CHL2-50		400	165	125	141	215/249	/62	12
CHL2-60		420	165	125	151/ 161	225/265	/91	14

Технические характеристики и размеры CHL4.

Модель	Мощность (кВт)	Q (м ³ /ч)	1	2	3	4	5	6	7
CHL4-20	0,37	H (м)	19	18	17	15	12,5	10	8
CHL4-30	0,55		28	27	26	23,5	20,5	17	13
CHL4-40	0,75		37,5	36	34	31	27	23	19

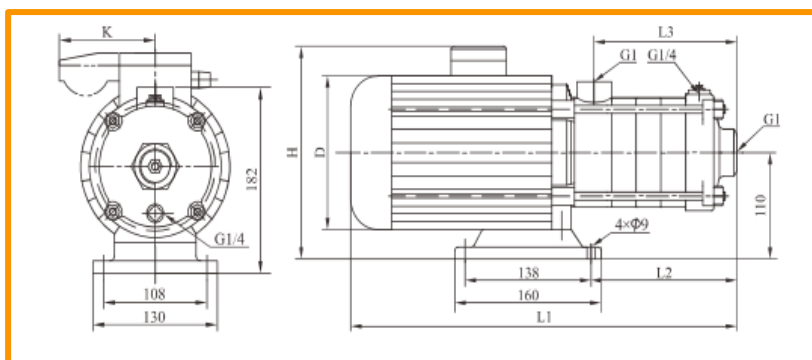


Модель	Мощность (кВт)	Размеры (мм)						Вес (кг)
		L1	L2	L3	D	H	K	
CHL4-20	Трёхфазные/ однофазные	400	172	132	141	215/249	/62	10
CHL4-30		400	172	132	141	215/249	/62	11
CHL4-40		420	172	132	151/ 161	225/265	/91	14

Серия CHLFT.

Технические характеристики и размеры CHLFT2.

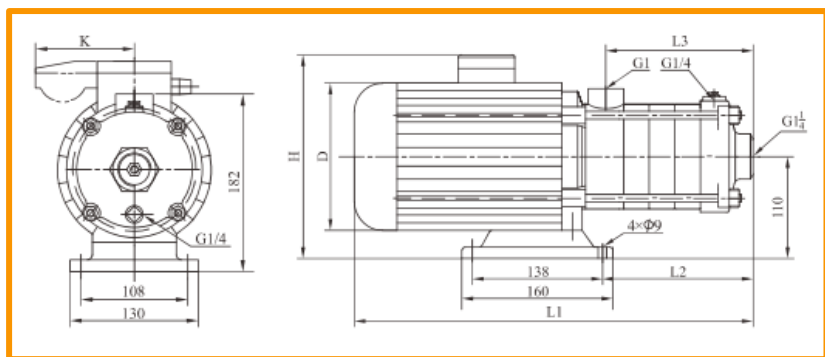
Модель	Мощность (кВт)	Q (м³/ч)	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
CHLF(T) 2-20	0,37	H (м)	19	18	16,5	15	13	10	7,5
CHLF(T) 2-30	0,37		28	26,5	24,5	22	19	15,5	12
CHLF(T) 2-40	0,55		36	34,5	33	29	25	20,5	16
CHLF(T) 2-50	0,55		45,5	43	40	36	31,5	26,5	20,5
CHLF(T) 2-60	0,75		53,5	51	48	44	39	32	24



Модель	Мощность (кВт)	Размеры (мм)						Вес (кг)
		L1	L2	L3	D	H	K	
CHLF(T) 2-20	Трехфазные/ однофазные	305	87	84	141	215/230	/62	9
CHLF(T) 2-30		323	105	102	141	215/230	/62	10
CHLF(T) 2-40		341	123	120	141	215/230	/62	11
CHLF(T) 2-50		359	141	138	141	215/230	/62	12
CHLF(T) 2-60		422	159	156	151/ 161	225/245	/91	15

Технические характеристики и размеры CHLFT4.

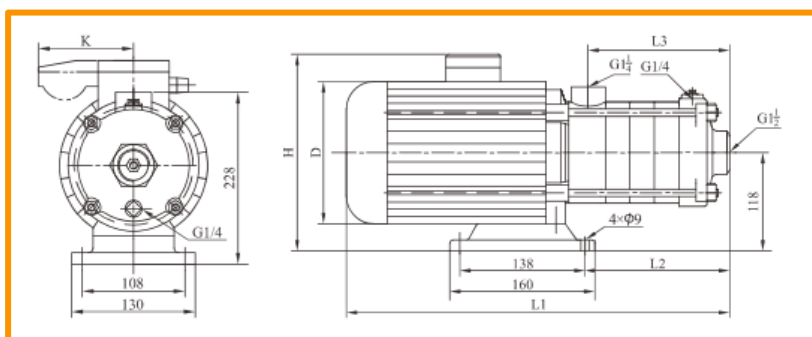
Модель	Мощность (кВт)	Q (м³/ч)	1	2	3	4	5	6	7
CHLF(T) 4-20	0,37	H (м)	19	18	17	15	12,5	10	8
CHLF(T) 4-30	0,55		28	27	26	23,5	20,5	17	13
CHLF(T) 4-40	0,75		37,5	36	34	31	27	23	19
CHLF(T) 4-50	1,1		47	45	42,5	39	34	29	23
CHLF(T) 4-60	1,1		56	54	51	47	41,5	35,5	28



Модель	Мощность (кВт)	Размеры (мм)						Вес (кг)
		L1	L2	L3	D	H	K	
CHLF(T) 4-20	Трехфазные/ однофазные	329	105	102	141	215/230	/62	10
CHLF(T) 4-30		356	132	129	141	215/230	/62	11
CHLF(T) 4-40		416	162	156	151/ 161	225/245	/91	14
CHLF(T) 4-50		455	188	183	151/ 161	225/245	/91	16
CHLF(T) 4-60		482	213	210	151/ 161	225/245	/91	17

Технические характеристики и размеры CHLFT8.

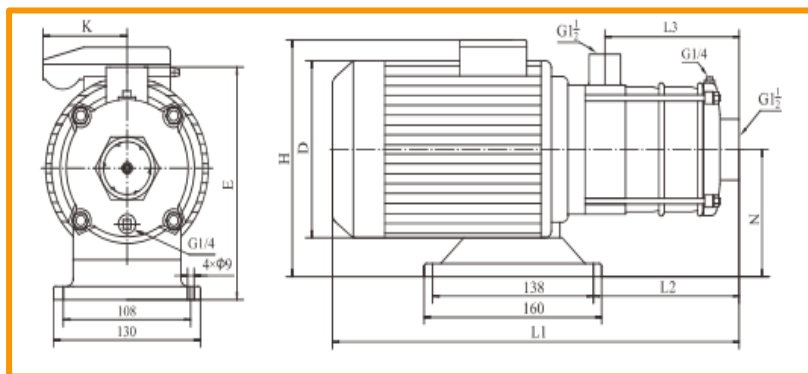
Модель	Мощность (кВт)	Q (м³/ч)	5	6	7	8	9	10	11
CHLF(T) 8-10	0,75	H (м)	10	9,5	9,3	9	8	7,5	7
CHLF(T) 8-20	0,75		20	19,5	19	18	17	15,5	14
CHLF(T) 8-30	1,1		29,5	29	28	27	25	23	21
CHLF(T) 8-40	1,5		39	38	37	35	33	30,5	27,5
CHLF(T) 8-50	2,2		51	49,5	47,5	45	42,5	39,5	36



Модель	Мощность (кВт)	Размеры (мм)						Вес (кг)
		L1	L2	L3	D	H	K	
CHLF(T) 8-10	Трехфазные/ однофазные	395	128	108	151/ 161	230/265	/91	17
CHLF(T) 8-20		395	128	108	151/ 161	230/265	/91	17
CHLF(T) 8-30		425	158	138	151/ 161	230/265	/91	19
CHLF(T) 8-40		490	188	168	171/ 176	240/270	/91	22
CHLF(T) 8-50		520	218	198	171/ 176	240/270	/91	25

Технические характеристики и размеры CHLFT12.

Модель	Мощность (кВт)	Q (м³/ч)	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
CHLF(T) 12-10	0,75	H (м)	11,5	11,2	11	10,5	10	9,5	9	8	7	6
CHLF(T) 12-20	1,2		23	22,5	22	21,5	20,5	19,5	18,5	17	15,5	13
CHLF(T) 12-30	1,8		35	34,5	33,5	32,5	31	29,5	28	26	23,5	20
CHLF(T) 12-40	2,4		47	46	45	43,5	41,5	39,5	37,5	35	31,5	27,5
CHLF(T) 12-50	3,0		60	58	56,5	55	52,5	50	47	44	40	35



Модель	Мощ- ность (кВт)	Размеры (мм)								Вес (кг)
		L1	L2	L3	H	D	E	N	K	
CHLF(T) 12-10	Трехфазные/ однофазные	375/ 375	125	108	230/ 265	151/ 161	227	117	/91	17
CHLF(T) 12-20		375/ 395	125	108	230/ 265	151/ 161	227	117	/91	17
CHLF(T) 12-30		445/ 456	155	138	240/ 270	171/ 176	228	118	/91	19
CHLF(T) 12-40		475/ 486	185	168	240/ 270	171/ 176	228	118	/91	22
CHLF(T) 12-50		561	215	198	259	197	238	128	/91	25

7. Транспортировка и хранение.

Транспортирование насоса только в горизонтальном положении в заводской таре, обеспечив устойчивое положение на опорах тары и надежное крепление к ним во избежание соскальзывания насоса во время транспортировки. Следить за обозначениями на таре во время строповки. Специальная тара для транспортировки насоса должна обеспечивать устойчивое положение, надежное крепление изделия, защиту от механических повреждений, а также удобство и надежность при погрузочно-разгрузочных работах.

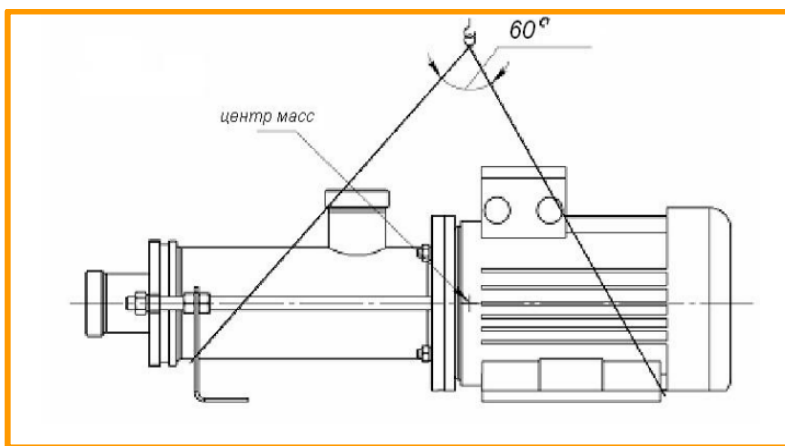


Категорически запрещено транспортировать насос с использованием рым-болтов двигателя!

ВНИМАНИЕ!

Транспортирование насоса вне тары производится только согласно схеме строповки.

Нарушение данного требования может привести к травмам и повреждению оборудования и имущества.



Хранение насоса допускается только в специальной таре, которая обеспечивает устойчивое положение, надежное крепление, защиту от механических повреждений, а также в условиях, которые предохранят его от влаги и переохлаждения.

Температура хранения от -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$.

8. Указания по установке и эксплуатации.

Все подготовительные работы должны быть выполнены в соответствии с требованиями и размерами указанными в монтажном чертеже.



К монтажу и эксплуатации насосов должен допускаться только квалифицированный персонал, обладающий знанием и опытом по монтажу и обслуживанию насосного оборудования.



Данное оборудование не предназначено для использования лицами (включая детей) с ограниченными физическими, сенсорными или умственными способностями, а также с недостаточным опытом и знаниями.

Основные требования при монтаже и подключении насоса:

- ✓ Установку насоса производить в помещении и обеспечить свободный доступ для его обслуживания.
- ✓ Место установки должно быть сухим, проветриваемым и иметь положительную температуру воздуха. Расстояние между насосом с двигателем и другими объектами должно составлять минимум 150 мм, для того чтобы обеспечить охлаждение двигателя воздухом.

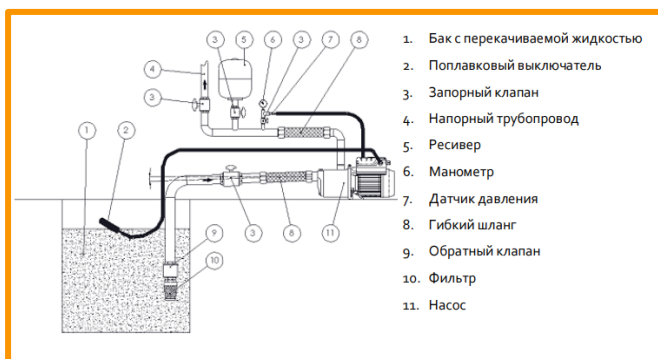
- ✓ Площадка для установки должна быть горизонтальной и ровной. Установить насос на плоской поверхности и закрепить так, чтобы исключить его смещение во время пуска и эксплуатации. Всасывающий и напорный трубопроводы устанавливать на месте. С целью снижения потерь давления во всасывающей линии, впускная труба должна иметь минимально достаточную длину.
- ✓ При подключении насоса исключить образование воздушных пробок в корпусе насоса и трубопроводах.
- ✓ При присоединении к стационарным трубопроводам прикрепить насос к полу. Если положение насоса не фиксируется, соединить его со всасывающим и напорным трубопроводами посредством гибких шлангов. Обеспечить герметизацию всасывающего трубопровода. Исключить нагрузку насоса напряжениями и весом трубопроводов.
- ✓ Для обеспечения работоспособности насоса необходимо обеспечить вертикальный напорный патрубок не менее 30 см. Обеспечить на всасывающем трубопроводе наличие обратного клапана, который должен находиться на 30 см ниже возможного предельно низкого уровня жидкости.



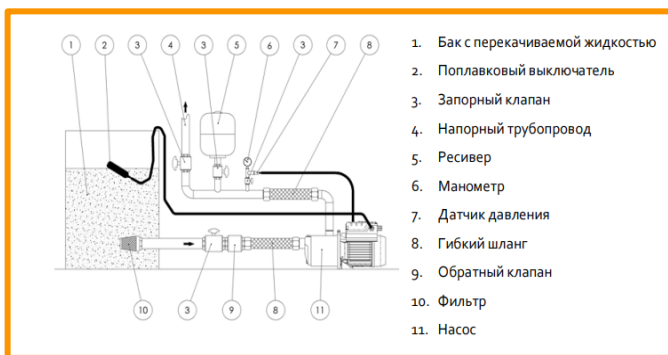
Во избежание необходимости слива воды из системы при проведении технического обслуживания насоса рекомендуется установить задвижки с каждой стороны.

Возможные варианты установки электронасоса при эксплуатации:

1. Установка насоса выше уровня жидкости.



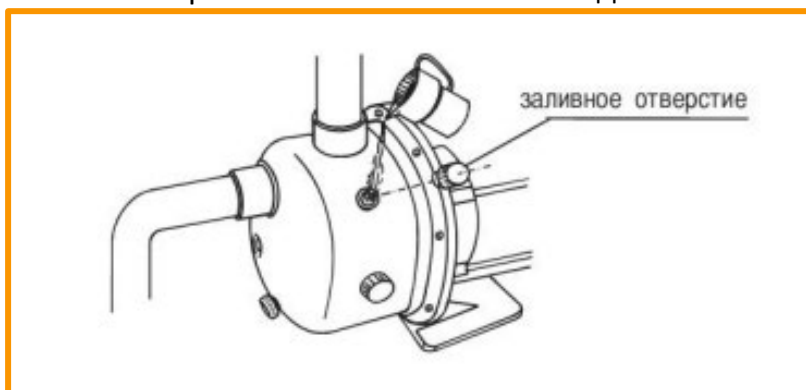
2. Установка насоса ниже уровня жидкости.



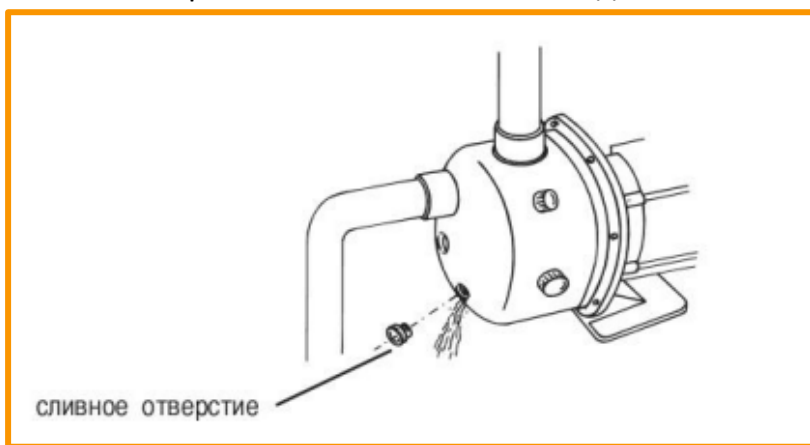


Для смазки рабочих органов в начальный период пуска необходимо залить в электронасос через заливное отверстие перекачиваемую жидкость до заполнения рабочей полости.

Заполнение рабочей полости насоса жидкостью.



Заполнение рабочей полости насоса жидкостью.



1. Осушение рабочей полости насоса.

Центровка насоса/двигателя Конструкция насоса моноблочная (вал насоса является продолжением вала электродвигателя). Контроль центровки выполнен на предприятии изготовителе. Дополнительный контроль центровки необходим при условии полной разборки и сборки насоса.

2. Подключение трубопроводов.

Трубопроводы всасывающей линии должны быть расположены с образованием уклона в сторону насоса с целью предотвращения образования воздушных карманов.



Запрещается использование насоса в качестве опоры трубопроводов.



Трубопроводы должны быть закреплены в непосредственной близости от насоса.

Все соединения трубопроводов должны быть тщательно герметизированы. Перетяжка резьбовых соединений напорного и всасывающего патрубка приводит к их разрушению. Разгерметизация системы, находящейся под давлением может быть опасна для жизни! Защита от инородных включений.

Перед вводом в эксплуатацию нового насоса необходимо тщательно очистить, промыть и продуть баки, трубопроводы и соединения. С целью предотвращения попадания в насос инородных включений необходима

установка, на всасывающей линии, сетчатого фильтра из коррозионностойкого материала.

3. Подключение к источнику питания.



Подключение насоса к источнику питания должно осуществляться только квалифицированным специалистом, имеющим необходимое удостоверение и допуск к выполнению данных работ.

Проверить доступное сетевое напряжение на соответствие указанному на заводской табличке двигателя, а также выбрать соответствующий метод запуска.

Выполнить подключение в соответствии со схемой внутри крышки клеммной коробки двигателя.

Обратить внимание на направление вращения двигателя при подключении фаз. Направление вращения обозначено на двигателе стрелкой.

Необходимо применять ниже перечисленные защитные устройства:

- ✓ аварийный выключатель;
- ✓ предохранитель (в качестве устройства, отключающего (изолирующего) электропитание, а также защита от перегрузок сети);
- ✓ защита от перегрузок мотора.



Насос необходимо подключать к источнику питания при помощи кабеля соответствующего номинальной мощности двигателя.

4. Запуск насоса.

Для ввода в эксплуатацию выполните следующие пункты:

- закрыть запорный клапан напорной линии;
- полностью открыть запорный клапан всасывающей линии;
- открутить пробку заливного отверстия;
- полностью заполнить насос и всасывающий трубопровод рабочей жидкостью (пока жидкость не начнет выливаться из отверстия стабильным потоком);
- установить и затянуть пробку заливного отверстия;
- запустить насос и при работающем насосе медленно открыть запорный клапан напорной линии что обеспечит полное удаление воздуха и увеличение давления при пуске.



Запуск насоса производится только при заполненной жидкостью внутренней полости насоса и всасывающей линии.

Запорный клапан линии нагнетания должен быть открыт незамедлительно после пуска насоса. Закрытый запорный клапан может привести к чрезмерному повышению температуры рабочей жидкости и как следствие повреждению оборудования.



Категорически запрещается работа насоса без обратного клапана или задвижки на напорной линии.

5. Остановка насоса.

Остановка насоса может быть проведена оператором или защитами двигателя.

Порядок остановки насоса:

- ✓ закрыть краны у контрольно-измерительных приборов;
- ✓ закрыть задвижку на напорном трубопроводе;
- ✓ отключить электродвигатель. При остановке на длительное время и последующей консервации, жидкость из насоса слить через сливную пробку.

Аварийная остановка насоса (агрегата) при необходимости, осуществляется нажатием кнопки «СТОП» цепи управления двигателя.

6. Техническое обслуживание насоса.

Внутренние детали насоса не требуют технического обслуживания. Для обеспечения надлежащего охлаждения электродвигатель должен быть чистым. Если насос устанавливается в запыленном месте, его необходимо регулярно чистить и проверять. Во время чистки необходимо учитывать класс защиты корпуса электродвигателя.

Двигатель оснащён подшипниковыми узлами, заправленными консистентной смазкой на весь срок службы и не требующими технического обслуживания. Из

насосов, не используемых в период низких температур, необходимо слить жидкость во избежание их повреждения. Перед длительным периодом простоя насос следует промыть чистой водой, чтобы исключить коррозию и образование отложений в насосе. Для удаления возможных известковых осадков в насосе необходимо использовать уксусную кислоту.

Необходимо периодически контролировать следующие параметры:

- ✓ рабочее давление насоса;
- ✓ возможные утечки рабочей жидкости;
- ✓ возможный перегрев электродвигателя;
- ✓ степень загрязненности фильтров;
- ✓ время отключения электродвигателя при перегрузке;
- ✓ частоту запусков и остановок;



При установке насоса в зоне низких температур в рабочую жидкость необходимо добавить подходящий антифриз во избежание замерзания его частей и последующего повреждения.

9. Таблица поиска неисправностей.



Перед вскрытием, ремонтом, демонтажем или перемещением насоса необходимо убедиться, что электропитание отключено и не может быть включено случайно. В случае параллельно соединённых насосов медленное движение запасного насоса является нормальным.

Неисправность	Причина	Способ устранения
Электродвигатель не запускается.	Отсутствует электропитание	Проверить электропитание
	Перегорели предохранители	Заменить предохранители
	Электродвигатель перегружен	Проверить систему
	Главные контакты пускателя плохо подключены или повреждена катушка	Заменить пускатель насоса
	Поврежден контур управления	Проверить контур управления
	Неисправен электродвигатель	Отремонтировать или заменить электродвигатель
Прибор защиты от перегрузки пускателя электродвигателя срабатывает сразу же, как только включается питание.	Перегорели предохранители	Замените предохранители
	Контакты прибора защиты от перегрузки неисправны	Проверить пускатель двигателя
	Плохо подключены кабели	Проверить кабели и электропитание
	Неисправна обмотка электродвигателя	Заменить электродвигатель
	Насос блокирован механическим препятствием	Проверить и отремонтировать насос
Прибор защиты	Слишком низкие настройки перегрузки	Отрегулировать настройки

от перегрузки периодически срабатывает.	Периодическое отключение электропитания	Проверить электропитание
	Низкое напряжение во время пиковой нагрузки	Добавить регулятор
Пускатель электродвигателя в порядке, но двигатель не запускается.	Контакты пускателя плохо подсоединены	Заменить пускатель электродвигателя
	Поврежден контур управления	Проверить контур управления
Перекачиваемая жидкость течет непостоянным потоком.	Слишком малый диаметр трубы всасывания	Увеличить диаметр трубопровода
	Недостаточное количество жидкости во впускном патрубке	Увеличить количество жидкости
	Низкий уровень жидкости	Поднять уровень жидкости
	Входное давление насоса слишком маленькое по сравнению с температурой, скоростью потока и потерями	Попробовать увеличить входное давление
	Всасывающий трубопровод заблокирован инородными примесями	Устранить примеси
Насос работает, но не перекачивает	Труба всасывания заблокирована примесями	Проверить и очистить трубу всасывания

жидкость.	Нижний или обратный клапан закрыты	Проверить и отремонтировать нижний и обратный клапаны
	Утечка в трубе всасывания	Проверить и отремонтировать трубу всасывания
	Воздух в трубе всасывания или насосе	Удалить воздух, заполнить жидкостью
При выключении насос работает в обратном направлении.	Утечка в трубе всасывания	Проверить трубу всасывания
	Нижний или обратный клапан закрыты	Проверить и отремонтировать нижний и обратный клапаны
	Нижний клапан заблокирован в открытом или частично открытом положении	Проверить и отремонтировать нижний клапан
	Воздух в трубе всасывания	Проверить и отремонтировать трубу всасывания. Удалить воздух
Ненормальная вибрация или шум	Утечка в трубе всасывания	Проверить и отремонтировать всасывающий трубопровод
	Труба всасывания имеет слишком маленький диаметр или заблокирована примесями	Увеличить диаметр всасывающего трубопровода

	В трубе всасывания или насосе воздух	Заполнить насос жидкостью. Удалить воздух
	Не обеспечен необходимый кавитационный запас насоса (NPSH)	Доработать систему или изменить модель используемого насоса
	Насос механически заблокирован	Проверить и отремонтировать насос

Важное замечание!

Заказчиков не будут уведомлять об обновлении этого руководства.



Гарантия на насос составляет один год при нормальной эксплуатации с использованием правильной модели. Изнашиваемые детали в гарантию не включены.

При самостоятельном демонтаже насосов в течение гарантийного срока ответственность за повреждения несет пользователь.



При утилизации аккуратно промыть насосную часть оборудования, обязательно используя защитную одежду и защитную маску. Разделить материалы насоса на: металлические части, электронные элементы, пластиковые части – все детали изделия должны быть переданы в утилизацию или утилизированы в соответствии с требованиями местного законо-

дательства. Утилизация вместе с бытовыми отходами запрещена!

Примечание:

- ✓ Графические изображения в этом руководстве являются схематическими рисунками.

Приобретенный вами электронасос и принадлежности могут не соответствовать графическим изображениям в этом руководстве, отнеситесь к этому с пониманием.

- ✓ Характеристики данного изделия постоянно совершенствуются, все изделия (включая внешний вид, цвет и т.д.) соответствуют реальному изделию и могут быть изменены без предварительного уведомления.

10. Гарантийный талон.

На насосное оборудование **PUMPMAN**

Настоящий талон даёт право на гарантийный ремонт оборудования при соблюдении правил установки, эксплуатации и технического обслуживания, изложенных в руководстве по эксплуатации приобретённого оборудования.

Отметка о продаже (заполняется продавцом):

Наименование изделия _____

Модель _____

Серийный номер _____

Название торгующей организации _____

Подпись продавца _____

Дата продажи _____

*Дата производства указана в серийном номере изделия. Первые две цифры год, следующие месяц и день производства.

Печать торгующей организации

С правилами установки эксплуатации ознакомлен, претензий к комплектации и внешнему виду не имею. Инструкция получена.

Подпись покупателя _____

Убедительно просим Вас внимательно изучить данную инструкцию по эксплуатации и проверить правильность заполнения гарантийного талона. При вводе в эксплуатацию оборудования представителями специализированной монтажной организации должна быть сделана соответствующая отметка в гарантийном талоне.

Отметка об установке

(заполняется при запуске оборудования):

Название монтажной организации _____

Дата установки _____

Ф.И.О. мастера _____

Печать монтажной организации

Настоящим подтверждаю, что оборудование введено в эксплуатацию, работает исправно, с правилами техники безопасности и эксплуатации ознакомлен:

Подпись владельца _____

11. Условия гарантийного обслуживания.

Требования потребителя, соответствующие законодательству РФ, могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Срок действия гарантии составляет 12 месяцев со дня продажи при нормальной эксплуатации с использованием правильной модели. Для подтверждения покупки оборудования в случае гарантийного ремонта или при предъявлении иных предусмотренных законом требований необходимо иметь полностью и правильно заполненный гарантийный талон, оригинал финансового документа, подтверждающего покупку. Неисправленное оборудование (детали оборудования) в течение гарантийного периода ремонтируется бесплатно или заменяется новым. Решение вопроса о целесообразности замены или ремонта остаётся за службой сервиса. Заменённое оборудование (детали) переходит в собственность службы сервиса.

Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование, получившее повреждения или вышедшее из строя в результате:

- Неправильного электрического, гидравлического, механического подключений.
- Использования оборудования не по назначению или не в соответствии с инструкцией по эксплуатации.
- Запуска насосного оборудования без воды или иной предусмотренной инструкцией по эксплуатации, перекачиваемой жидкости.

- Использования насосного оборудования в условиях несоответствующих допустимого.
- Использования насосного оборудования при перекачивании жидкости, температура которой превышает допустимое значение.
- Использования насосного оборудования при давлении превышающее допустимое значение.
- Транспортировки, внешних механических воздействий.
- Несоответствия электрического питания соответствующим Государственным техническим стандартам и нормам.
- Затопления, пожара и иных причин, находящихся вне контроля производителя и продавца.
- Дефектов систем, с которыми эксплуатировалось оборудование.
- Ремонта, а также изменения конструкции изделия лицом, не являющимся уполномоченным представителем организации сервиса.
- Дефектов систем, с которыми эксплуатировалось оборудование (несоответствие систем требованиям СНиП и ГОСТ);
- Естественного износа, а также повреждений, вызванных нерегулярным техническим обслуживанием;
- Выхода из строя расходных материалов (например, торцевого уплотнения, встроенного обратного клапана и т.д.)

ВНИМАНИЕ!

Графические изображения в этом руководстве являются схематическими рисунками.

ВНИМАНИЕ!

Приобретённый вами электронасос и принадлежности могут не соответствовать графическим изображениям в этом руководстве, отнеситесь к этому с пониманием.

ВНИМАНИЕ!

Характеристики данного изделия постоянно совершенствуются, все изделия (включая внешний вид, цвет и т.д.) соответствуют реальному изделию и могут быть изменены без предварительного уведомления.

ВНИМАНИЕ!

Ремонт, проводимый вне рамок гарантии, оплачивается отдельно. Сведения о гарантийных ремонтах заносятся в соответствующий раздел.

ВНИМАНИЕ!

Заказчиков не будут уведомлять об обновлении этого руководства.

ВНИМАНИЕ!

Продавец и сервисная организация не несут ответственности за возможные расходы, связанные с монтажом и демонтажом гарантийного оборудования, а также за ущерб, нанесённый другому оборудованию, находящийся у покупателя, в результате неисправностей или дефектов, возникших в гарантийный период. Срок осуществления гарантийного ремонта или обмена оборудования определяется при приёмке.

Диагностика оборудования (в случае необоснованности претензий к его неработоспособности и отсутствия конструктивных неисправностей) является платной услугой и оплачивается клиентом. После истечения гарантийного срока авторизованный сервисный центр готов предложить Вам свои услуги по техническому обслуживанию оборудования в соответствии с действующим прейскурантом цен. Поставка оборудования в сервисный центр осуществляется покупателем.

Отметки о гарантийном обслуживании

Дата обращения	Причина обращения, проведённые работы	Дата возврата	Печать и подпись сервис центра



Производитель: Zhejiang Taifu Pump Co., Ltd/
Чжэцзян Тайфу Памп Ко., Лтд
Адрес: Southeast Industrial Zone, Songmen Town,
Wenling City, Zhejiang province, China/ Китай,
провинция Чжэцзян, г. Веньлин, Сунмэнь, Юго-
восточная пром.зона.
Тел: 0086-576-86312868
Факс: 0086-576-86312863
Веб-сайт: www.chinataifu.com



**Организация, уполномоченная на принятие
претензий от покупателей на территории
таможенного союза:** ООО "ПАМПМЭН РУС".
Адрес: 191028, Россия, г. Санкт-Петербург, ул.
Фурштатская, 24, оф.207
Тел.: +7 (812) 648-58-57
E-mail: info@pumpman.eu
Веб-сайт: www.pumpman.ru

