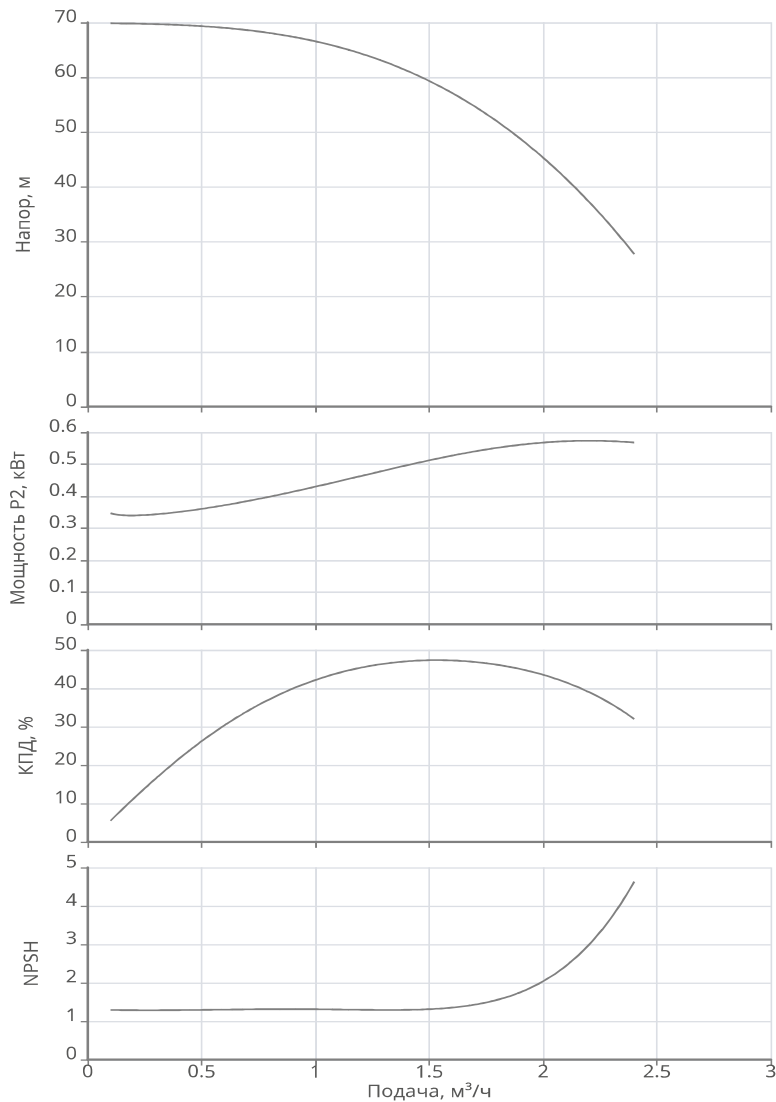


Технические данные
HELIX V 112-1/16/E/KS/400-50-N
Тип: Многоступенчатый насос

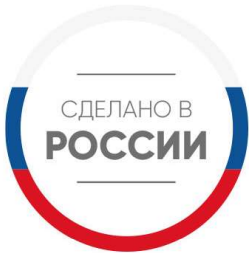


Разработал:
Проект:
Назначение:

Дата: 27.07.2026



Данные продукта	
Макс. рабочее давление	16 бар
Макс. напор	69.9 м
Т мин. перекачиваемой жидкости	-30 °C
Т макс. перекачиваемой жидкости	120 °C
Данные мотора	
Класс эффективности	IE3
Подключение к сети	3~400 В / 50 Гц
Допустимый перепад напряжения	+/- 10%
Номинальная частота вращения	2900 об/мин
Номинальная мощность	0.75 кВт
Номинальный ток	1.6 А
Коэффициент мощности	0.85
КПД	80.7 %
Степень защиты	IP 55
Класс нагревостойкости изоляции	F
Уровень звукового давления	56 dB(A)
Материалы	
Уплотнение со стороны рабочего колеса	Q1Q1
Гидравлический корпус	Нерж.сталь AISI 304
Рабочее колесо	Нерж.сталь AISI 304
Направляющий аппарат	Нерж.сталь AISI 304
Напорный кожух	Нерж.сталь AISI 304
Вал гидравлической части	Нерж.сталь AISI 304
Фонарь	Чугун EN-GJL-250
Кольцевые уплотнения	EPDM
Фланцы	Чугун EN-GJL-250
Подсоединение к трубопроводу	
DNs	1 1/4" PN16
DNd	1 1/4" PN16
Дополнительная информация	
Вес	36 кг
Артикул	2468010



Технические данные

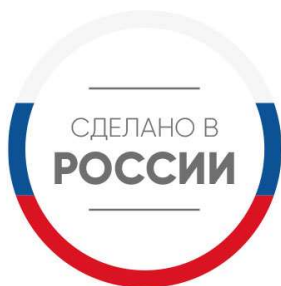
HELIX V 112-1/16/E/KS/400-50-N

Тип: Многоступенчатый насос

wilo

Разработал:
Проект:
Назначение:

Дата: 27.07.2026



Информация о серии

Тип:

Нормальновсасывающий многоступенчатый насос вертикального исполнения.

Применение: В установках водоснабжения в качестве повысительного насоса, в качестве питательного насоса котлов, в промышленных циркуляционных системах, в технологическом оборудовании, в системах охлаждения воды и в системах пожаротушения.

Ваши преимущества

- Высокий гидравлический КПД, благодаря минимальным зазорам между ступенями
- Широкий модельный ряд и диапазон рабочих характеристик
- Сбалансированное картриджное СТУ, устойчивое к высоким температурам с длительным сроком службы, на всех сериях
- Все компоненты гидравлики, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, выполнены из нержавеющей стали
- Рабочие колеса изготовлены с применением лазерной сварки
- Возможность применения с водогликолевыми смесями с концентрацией до 50% в стандартном исполнении

Технические характеристики:

- Насос служит для перекачивания холодной и горячей воды, водогликолевых смесей концентрацией до 50% или других неагрессивных сред с низким уровнем вязкости, не содержащих минеральные масла, твердые и абразивные включения или длинноволокнистые материалы
- Подключение к сети: 3~230 В/50 Гц, 3~400 В/50 Гц
- Класс энергоэффективности электродвигателя: IE3
- Температура перекачиваемой жидкости: от -30 до +120 °C
- Макс. температура окружающей среды: +40 °C
- Макс. рабочее давление: 16/25/30 бар
- Класс защиты: IP 55

Комплект поставки:

- Насос
- Инструкция по монтажу и эксплуатации
- В моделях 1-6-ой серии PN16 ответные фланцы



Быстрый подбор
эффективного
оборудования в
selectonline.ru



Гарантия на оборудования
от 2 до 5 лет.
Сервисная поддержка
по всей стране.



BIM и CAD библиотека.
Инструкции и сертификаты
на wilo.ru в разделе
Библиотека.



Подробнее о наших
технологиях.
Сделано в России

Технические данные
HELIX V 112-1/16/E/KS/400-50-N
Тип: Многоступенчатый насос

wilo

Разработал:
Проект:
Назначение:

Дата: 27.07.2026

Габаритные размеры

H: 685
H2: 457
M: 156
X: 134

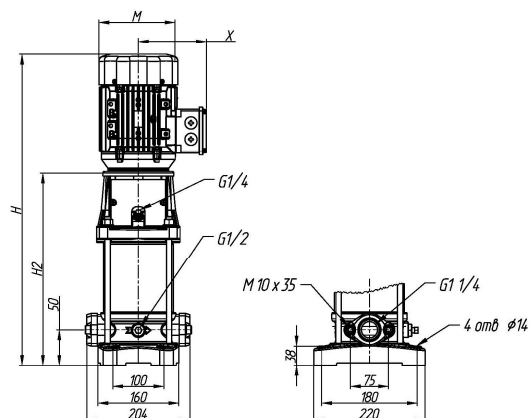
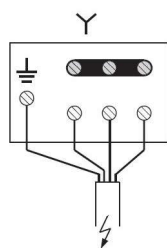
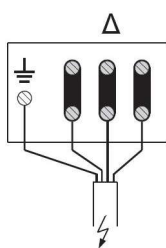


Схема подключения

Мотор 230-400В Y/Δ
≤ 4 кВт



3 x 400 В



3 x 230 В