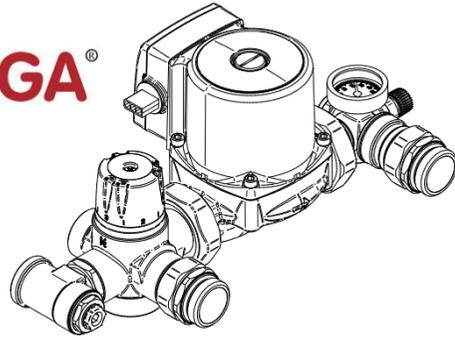


**VARMEGA**

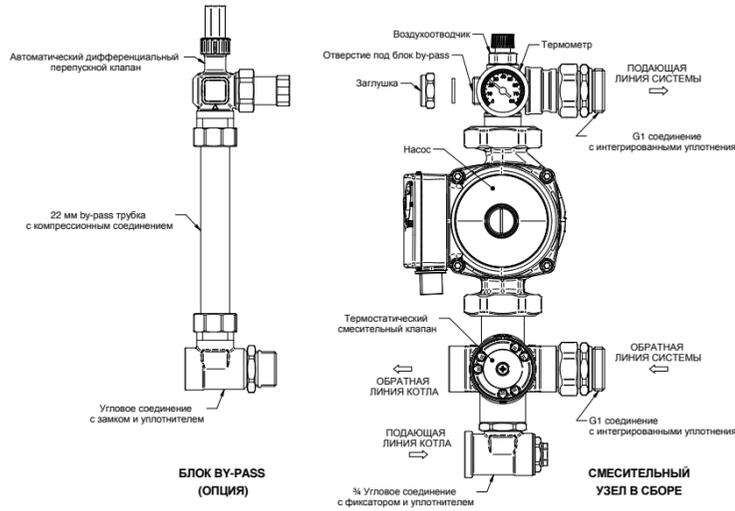
**G01  
SERIES**



**ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ СМЕСИТЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ ДЛЯ СИСТЕМ «ТЕПЛЫЙ ПОЛ»**

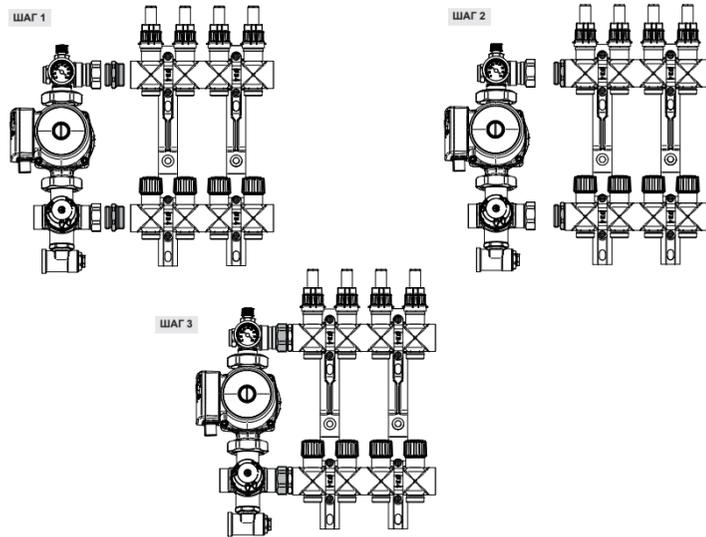
**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Компактный термостатический смесительный узел, предназначен для использования в низкотемпературных системах отопления (теплые полы, теплые стены, обогрев открытых площадок и т.д.). Диапазон регулировки температуры и подачи теплоносителя в систему от 30 °С до 60 °С. Номинальная тепловая мощность термостатического смесительного узла - 15 кВт. Предназначен для прямого подключения распределительных коллекторов с межосевым расстоянием 210-212 мм. Стандартная поставка производится в левостороннем исполнении, в комплекте с резьбовыми соединениями HP G1 и с интегрированными уплотнениями. При необходимости универсальная конструкция и система соединения уплотнений обеспечивают простое и быстрое преобразование в правосторонний формат, без дополнительных затрат. Монтаж смесительного узла на коллектор простой и быстрый, не требует установки дополнительных кронштейнов, что исключает необходимость подготовки дополнительных отверстий, фиксаторов. В качестве дополнительной опции смесительный узел может быть укомплектован блоком управления байпасом насоса.



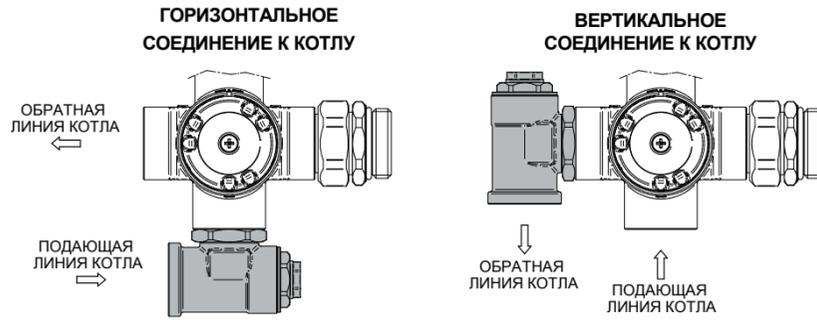
**МОНТАЖ СМЕСИТЕЛЬНОГО УЗЛА**

Подсоедините узел к коллектору, через соответствующие резьбовые соединения G1, с интегрированными уплотнениями с помощью гаечного ключа 37 мм А / F. Воздухоотводчик должен быть установлен в крайней верхней точке смесительного узла.



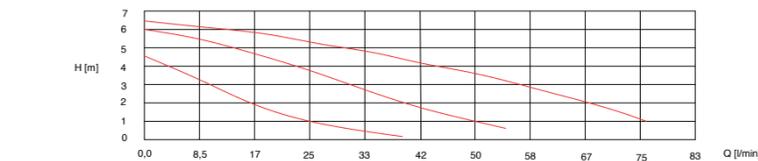
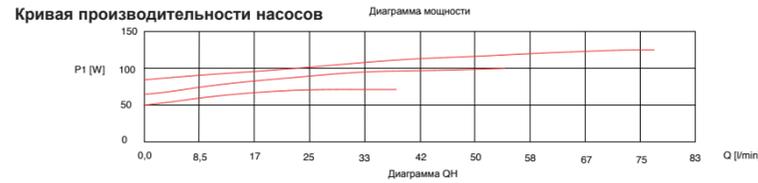
**Подающий трубопровод:**  
Верхняя часть подключения насоса оснащена воздухоотводчиком, заглушенным отверстием для подключения дополнительного байпасного блока и двумя гнездами для измерения температуры. Температурный манометр может быть установлен на любом гнезде в соответствии с левым или правым соединением.

**Обратный трубопровод:**  
Входящее в комплект поставки 3/4 M-F колено, обеспечивает возможность вертикального или горизонтального подключения первичной трубы к котлу. Зафиксируйте наружную резьбу колена до упора в клапан, затем поверните против часовой стрелки в пределах 1 поворота до появления соосности с соединительной трубой. Затяните контргайку, чтобы зафиксировать и уплотнить соединение (гаечный ключ 32 мм А / F). Не затягивайте слишком сильно.

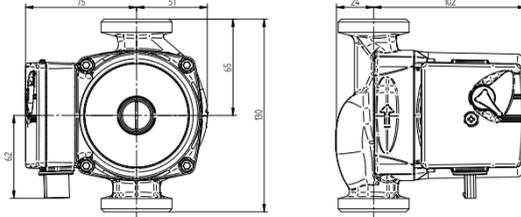


**ПРИМЕЧАНИЕ:** Если необходимо установить комплект байпаса, то перед подключением колена следуйте инструкции раздела «УСТАНОВКА БАЙПАСА».

**Присоединение насоса**  
Все работы по подключению смесительного узла к электросети должны выполняться квалифицированным специалистом с соблюдением технических норм и правил, действующих в соответствии с законодательством. Электропроводка не должна соприкасаться с горячими узлами. Присоедините насос к контуру управления системы. Комплект поставки: насос GRUNDFOS UPSO 25-65 130



**Габаритные размеры**



**Электрические характеристики 1 x 230 V**

Скорость	P <sub>1</sub> [W]	I <sub>н</sub>
3	124	0,55
2	99	0,46
1	69	0,34

**Соединения для защиты двигателя:**  
Защита к сопротивлению, защита от короткого замыкания. Не требуются внешние соединения для защиты двигателя.  
**Класс приложения:**  
IP44  
**Температура жидкости:**  
От 2°С до 110°С  
**Материал корпуса:**  
Чугун EN-GJL-150-200 DIN W. Nr. 0,6020

**Производительность при 17 л / мин**

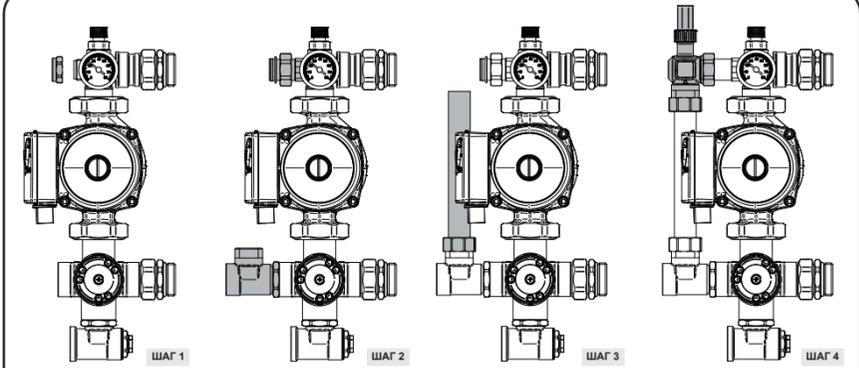
Скорость	P <sub>1</sub> [W]	H [m]
3	95	5,70
2	78	4,66
1	65	1,85

**Класс изоляции:**  
H  
**Давление в системе:**  
Макс. 10 бар  
**Стандарт:**  
Вход G 1 1/2 x Rp 1 Выход G 1 1/2 x Rp 1  
**Температурный класс:**  
TF 110  
**Вес нетто:**  
2,4 кг

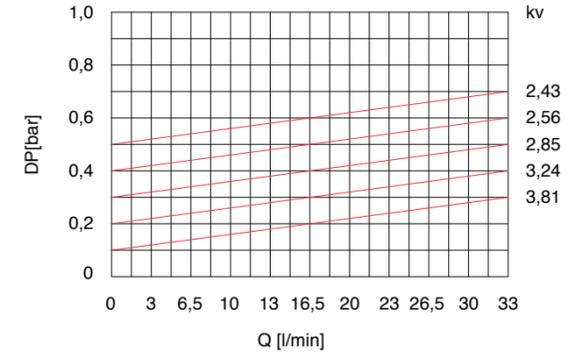
**УСТАНОВКА БАЙПАСА**

Байпасный блок должен устанавливаться сразу же после насоса между подающим и обратным трубопроводами. Он обеспечивает защиту насоса при отсутствии циркуляции в системе, таким образом позволяет контролировать термостатически все отопительные контуры и устраняет необходимость в холостом контуре.

- Снимите заглушку с верхней части подключения насоса, разместите байпасное соединение с помощью гаечного ключа А / F 23 мм.
- Прикрутите байпасное колено до упора в отверстие клапана возвратной линии в котел, затем поверните его против часовой стрелки в пределах 1 поворота, пока плоская ось грани соединения не будет соответствовать линии байпасного клапана. Затяните контргайку, чтобы зафиксировать и уплотнить соединение (гаечный ключ 32 мм А / F). Не затягивайте слишком сильно.
- Закрепите соединение байпасного клапана с соединительным патрубком углового соединения насоса.
- Вставьте байпасную трубку в компрессионное гнездо 22 мм байпасного соединения, оденьте 22 мм гайку и кольцо, затем затяните компрессионную гайку, чтобы зажать кольцо.
- Затяните байпасную трубку с другой стороны.
- Подгоните байпасную трубку и подключите байпасный клапан к соединению обратной линии насоса, закрутив гайку на нем с помощью гаечного ключа 30 мм А / F.
- Завершите сборку, затянув компрессионные гайки 22 мм.



**Значения параметров байпасного клапана и значения kv.**



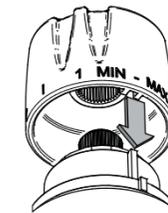
- Технические параметры:**
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
  - Максимальная рабочая температура: 100 °С
  - Производительность: от 17 до 83 л / мин
  - Соединения: компрессионное, 22 мм
  - Диапазон перепада давления: от 0,1 до 0,5 бар

**ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

Для обеспечения защиты и предотвращения повреждения данного узла, а также других устройств в отопительных контурах рекомендуется убедиться в том, что водопроводная система чиста и не содержит грязи или мусора перед вводом в эксплуатацию смесительного узла. Убедитесь, что труба заполнена и проверьте все соединения на утечки.

**РЕГУЛИРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ**

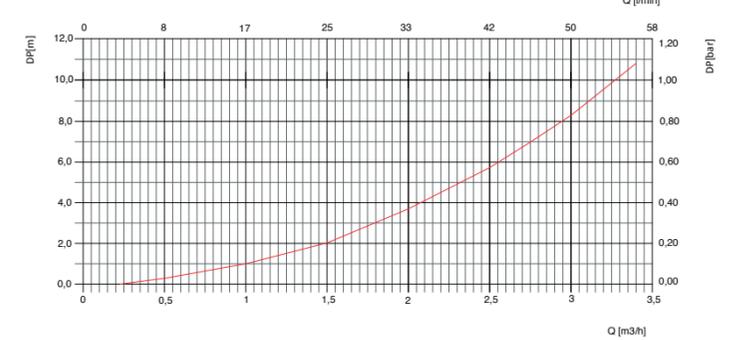
На заводе-изготовителе термостатический смесительный узел настроен на регулировку температур от 30°С до 60°С на входе коллектора. Для регулирования температуры поверните регулятор по часовой стрелке для уменьшения и против часовой стрелки для увеличения температуры смешанного потока (см. «Таблицу регулировки температуры»). Цифры на регуляторе примерно соответствуют температуре смешанного теплоносителя с ориентиром на рельефный выступ на корпусе термостата «MIX».



МИН	1	2	3	4	5	МАКС
27 °C	32 °C	38 °C	44 °C	50 °C	57 °C	63 °C

Точность: ±2 °C

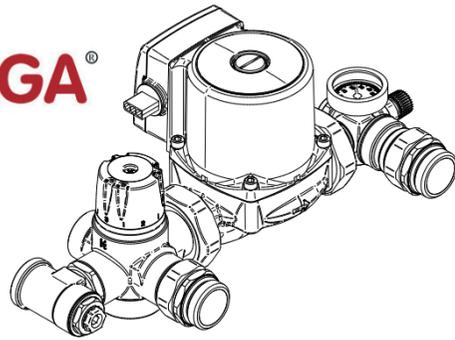
**Диаграмма перепада давления**



**VARMEGA**  
www.varmega.ru | info@varmega.ru

**VARMEGA®**

**G01  
SERIES**

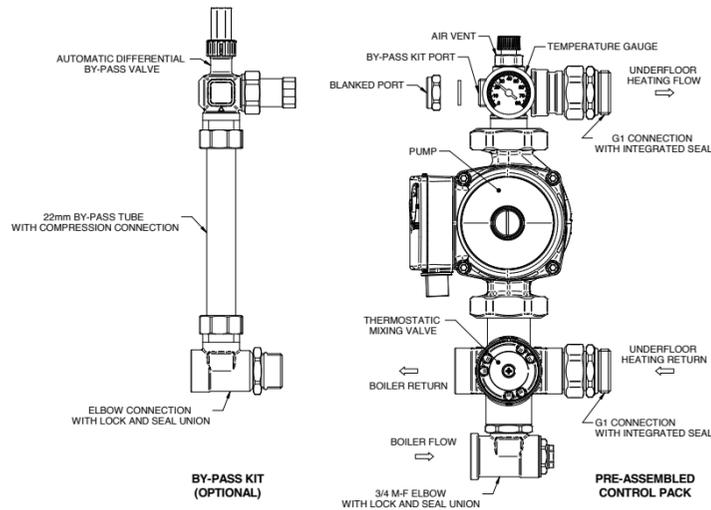


**UNDERFLOOR THERMOSTATIC MIXING CONTROL UNIT  
INSTALLATION INSTRUCTIONS**

The compact lightweight underfloor thermostatic mixing control complete with pump provides temperature control and circulation for floor heating manifolds between 30°C and 60°C and is suitable for up to 15 kW heating load. This control unit has been designed for direct connection to heating manifolds with 210-212 mm centre dimension and is supplied fully assembled in Left Hand format with G1 male union connections with integrated seals. Its versatile design and seal connection system provides for simple and quick conversion on site to Right Hand format if required.

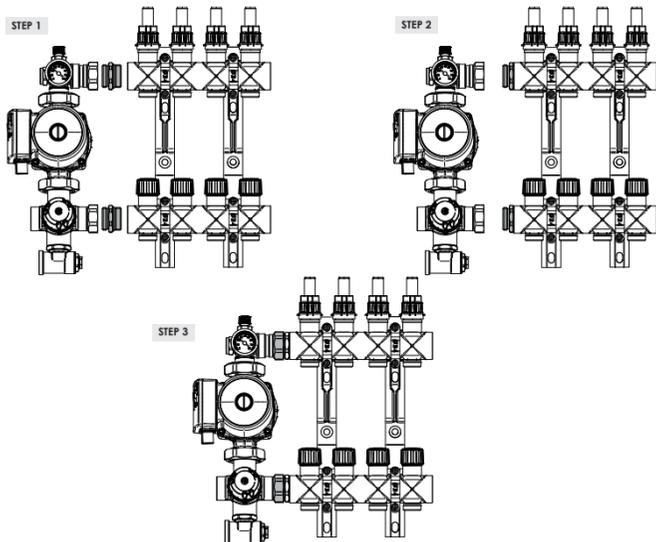
Installing the control unit to the manifold is simple and quick, requires no additional supporting bracket and so eliminates the need for time consuming drilling and fixing.

An optional bypass control kit is available.



**CONTROL UNIT INSTALLATION**

Assemble the kit on the manifolds through the appropriate G1 male union connections with integrated seals using a 37 mm A/F spanner. The air vent must be on the top.

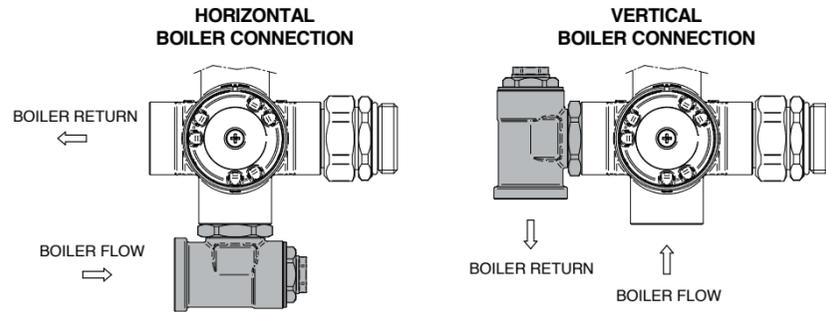


**Pump outlet elbow**

The pump outlet elbow is fitted with air vent, a blanked port for the optional bypass kit connection and two temperature gauge sockets. The temperature gauge can be fitted to either socket in according to the Left Hand or Right Hand manifold connection.

**Boiler connections**

The 3/4 M-F elbow supplied provides for the option of vertical or horizontal connection of primary pipe work with the boiler. Screw in the male thread the elbow up to the stop into the valve, then turn counterclockwise within 1 turn until aligned suitably for the connecting pipe run. Tighten locknut to secure and seal (32 mm A/F spanner). Do not over-tighten.

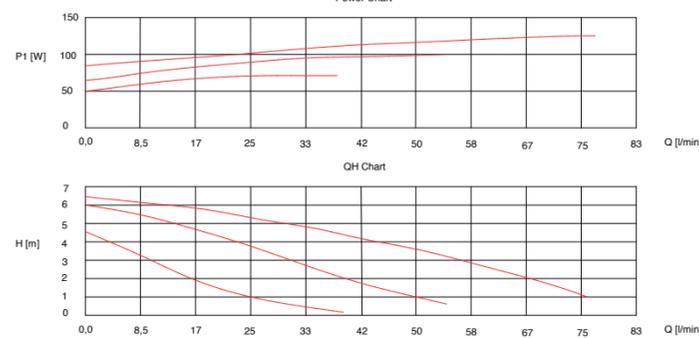


**NOTE:** if a bypass kit is to be installed, follow the section "BY-PASS KIT INSTALLATION" before connecting the elbow.

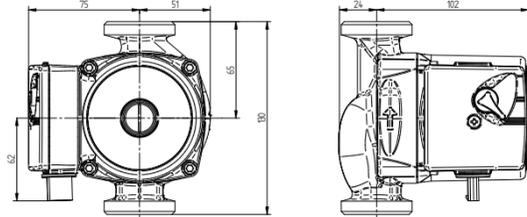
**Pump connection**

Supply electricity to the supplied pump GRUNDFOS UPSO 25-65 130

**Pump performance curve**



**Dimensional drawing**



**Electrical data 1 x 230 V**

Speed	P <sub>1</sub> [W]	I <sub>st</sub>
3	124	0,55
2	99	0,46
1	66	0,34

**Performance at 17 l/min**

Speed	P <sub>1</sub> [W]	H [m]
3	95	5,70
2	79	4,56
1	65	1,85

**Motor protection connections:**

Impedance protected, Short circuit proof unions.

No external motor protection required unions

**Enclosure Class:**

IP44

**Liquid temperature:**

2°C to 110°C

**Housing material:**

Cast iron EN-GJL-150-200 DIN W. Nr. 0.6020

**Insulation Class:**

H

**System pressure:**

Max. 10 bar

**Standard:**

Inlet G 1" 1/2 x Rp 1 Outlet G 1" 1/2 x Rp 1

**Temperature Class:**

TF 110

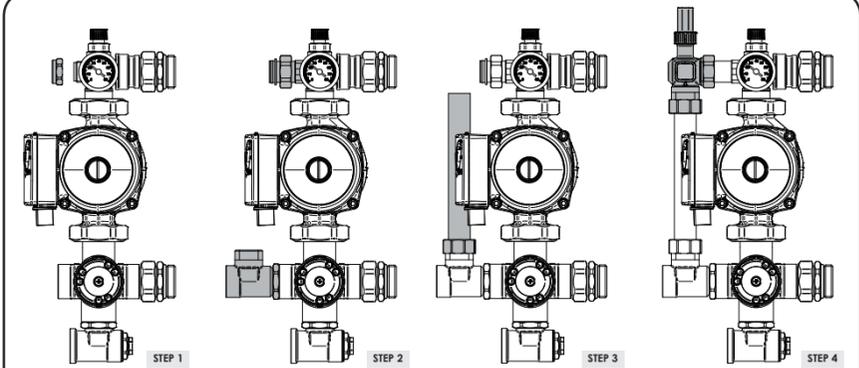
**Net weight:**

2,4 kg

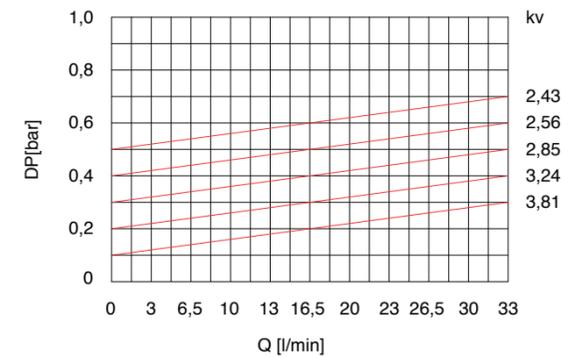
**BY-PASS KIT INSTALLATION**

The bypass kit should be fitted immediately after the pump between the flow and return pipes and provides dead-head protection for the pump and so allows for all heating circuits to be thermostatically controlled and eliminates the need for a dummy circuit.

- Remove the blank cap from the pump outlet elbow bypass connection in order to place the bypass connection using 23 mm A/F spanner.
- Screw the bypass elbow connection up to the stop into the boiler return port of the valve, then turn counterclockwise within 1 turn until the flat connection face axis is approximately in line with the bypass valve which will fit. Tighten locknut to secure and seal (32 mm A/F spanner). Do not over-tighten.
- Screw the bypass valve connection with the pump outlet elbow bypass connection.
- Insert the bypass tube into the 22 mm compression socket of the bypass elbow connection and assemble 22 mm nut and olive, then tighten the compression nut to pinch the olive.
- Insert the bypass valve on the other side of the bypass tube as show in the picture and assemble 22 mm nut and olive, then tighten the compression nut to pinch the olive.
- Flex the bypass tube and connect the bypass valve to the pump outlet elbow bypass connection screwing the nut on it using 30 mm A/F spanner.
- Complete the assembly by tightening the 22 mm compression nuts.



**By-pass valve flow chart and kv Values**



**Specification**

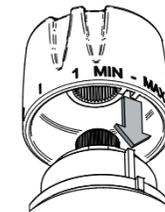
- Maximum working pressure: 10 bar
- Maximum working Temperature: 100°C
- Flow capacity: 17 to 83 l/min
- Connections: 22 mm compression
- Differential Pressure Range: 0.1 to 0.5 bar

**COMMISSIONING**

It is recommended to ensure that the plumbing system is clean and free from any dirt or debris before commissioning the mixing control in order to protect and prevent damage to it and other devices in the heating circuits. Check that the pipe is filled and check all joints for leaks.

**TEMPERATURE ADJUSTMENT**

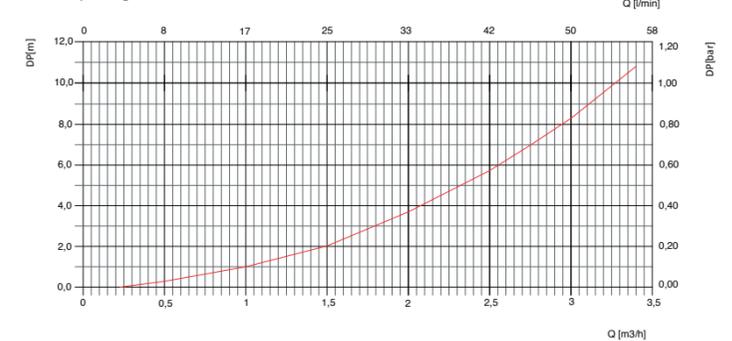
To regulate the temperature simply turn the knob with graduated scale on the valve (for temperature refer to the "temperature regulation table" below). Calibration can be locked by turning the knob to the value required, then disassembling it and reassembling it so that the internal reference couples with the reference on the ring nut.



MIN	1	2	3	4	5	MAX
27 °C	32 °C	38 °C	44 °C	50 °C	57 °C	63 °C

Sensibility: ±2 °C

**Pressure drop diagram**



**VARMEGA®**

www.varmega.ru | info@varmega.ru