

ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

Транспортировку и хранение радиаторов следует осуществлять в соответствии с ГОСТ 31311. Транспортирование радиаторов допускается любыми видами транспорта с соблюдением мер по предотвращению механических воздействий на радиаторы, а также попадания влаги, химических веществ и воздействия прямых солнечных лучей (ультрафиолетового излучения).

Рекомендуется транспортировать радиаторы в закрытом фургоне в заводской упаковке, на паллетах с закреплением транспортировочными ремнями. Касание транспортировочными ремнями непосредственно радиаторов в заводской упаковке не допускается. Склаживать и хранить радиаторы необходимо в сухих закрытых помещениях, исключающих попадание влаги, химических веществ и прямых солнечных лучей (ультрафиолетового излучения) на лакокрасочное покрытие. До ввода в эксплуатацию радиаторы должны находиться в заводской упаковке.

ПРИМЕЧАНИЕ

Производитель не несёт ответственности за повреждения радиатора, вызванные нарушением условий транспортировки и хранения.

Утилизация радиаторов производится в порядке, установленном Федеральным законом «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 N 89-ФЗ, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми для реализации указанного Закона.

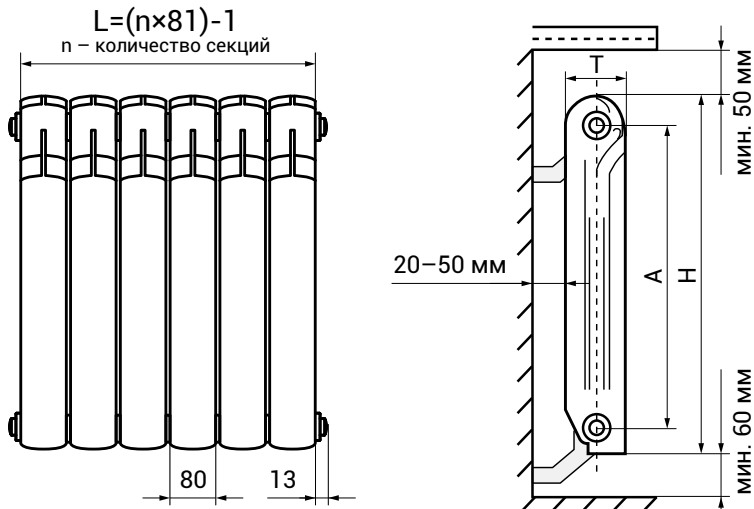
МОНТАЖ РАДИАТОРОВ

Монтаж радиаторов должен производиться специализированной монтажной организацией, имеющей лицензию, при наличии разрешения от эксплуатирующей организации и в соответствии с действующими на дату монтажа строительными нормами (СНИП) и национальными стандартами (ГОСТ), местными нормами, а также предписаний инструкций по монтажу и эксплуатации производителя оборудования и соответствующей нормативно-технической документации РФ.

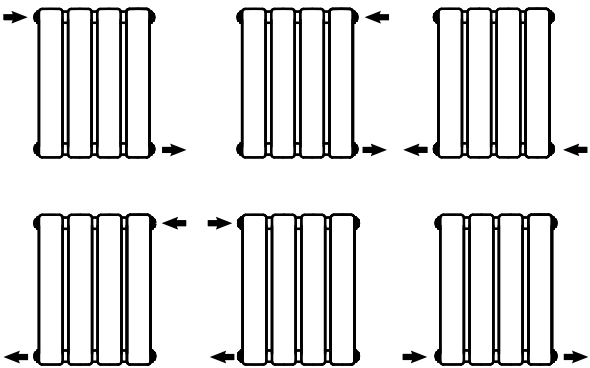
Для возможности монтажа и демонтажа радиатора на подающий и обратный трубопровод обязательно устанавливайте запорную или запорно-регулирующую арматуру, для перекрытия входа и выхода теплоносителя.

Для уменьшения опасности подшламовой коррозии целесообразна установка фильтра грубой очистки. Момент затяжки резьбовых элементов не более: G1" – 45 Нм, G3/4" – 25 Нм, G1/2" – 23 Нм.

Монтаж радиатора к трубопроводам производить без снятия защитной упаковки. Перед запуском системы в рабочий режим защитная упаковка должна быть удалена.



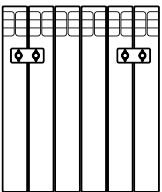
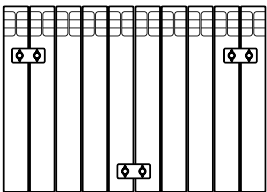
Варианты подключения радиатора к системе отопления



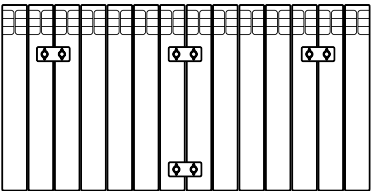
Рекомендуемое количество кронштейнов

4-6 секций / 2 кронштейна

8-12 секций / 3 кронштейна



12-20 секций / 4 кронштейна



ПРИМЕЧАНИЕ

При напольном монтаже использовать 2 напольных кронштейна для радиаторов с 4-6 секциями; 3 напольных кронштейна для радиаторов с 8 секциями и более.

По завершении монтажных работ должны быть выполнены испытания систем отопления в соответствии с требованиями СП 73.13330.2012. Гидростатическое испытание водяных систем и приборов отопления должно производиться под давлением не превышающим более чем в 1,5 раза рабочее давление.

ПРИМЕЧАНИЕ

Завод-изготовитель не рекомендует производить перекомпоновку радиаторов с целью уменьшения или увеличения количества секций, а также замену отдельных секций радиатора.

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ РАДИАТОРОВ

Проектирование, монтаж и эксплуатация системы отопления должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 31311, СП 60.13330, СП 73.13330 и п. 4-5 приложения №9 Приказа Ростехнадзора №536 от 15.12.2020 и согласовываться с организацией, отвечающей за эксплуатацию системы отопления. Трубопроводы для подвода теплоносителя в отопительный прибор должны соответствовать СП 60.13330. Радиатор может устанавливаться в системы отопления из стальных, медных, латунных, полимерных (в том числе металлополимерных) труб, разрешённых к применению в строительстве. **Не допускается использование бывших ранее в употреблении и восстановленных трубопроводов.** Для обеспечения оптимальной эффективности работы радиатора необходимо систематически (не менее одного раза в год) осуществлять процедуру деаэрации теплоносителя при помощи крана Маевского, что позволит минимизировать тепловые потери и предотвратит преждевременный выход из строя оборудования.

Категорически запрещается:

- Подвергать радиатор ударам и нагрузкам, способным повредить или разрушить его, в том числе замораживать при использовании прибора в водяных системах отопления;
- Использовать радиатор в качестве элемента заземляющего или токоведущего контура;
- Резко открывать запорные вентили на подводках к радиатору во избежание гидравлического удара;
- Сливать теплоноситель из радиатора на период свыше 15 дней в году;
- Использовать радиатор в помещении с относительной влажностью более 75%;
- Использовать радиатор в контуре ГВС (горячего водоснабжения), в том числе вместо полотенцесушителя;
- Использовать радиатор в водяных системах отопления с режимом водно-химической подготовки, не соответствующим п. 4-5 приложения №9 Приказа Ростехнадзора №536 от 15.12.2020;
- Эксплуатировать радиатор при давлениях и температурах, выше указанных в настоящем паспорте.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Завод-изготовитель обеспечивает соответствие отопительных приборов требованиям ГОСТ 31311 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации и устанавливает гарантийный срок и срок службы отопительного прибора при соблюдении указанных условий. Срок эксплуатации радиатора при условии соблюдения требований и рекомендаций, перечисленных в настоящем паспорте, не менее 25 лет. Гарантия на биметаллические радиаторы сохраняется при соблюдении требований и рекомендаций, перечисленных в настоящем паспорте. Гарантийный срок хранения радиаторов 3 года с даты производства. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя или организации, ответственной за эксплуатацию системы отопления, к которой подключён (был подключён) радиатор в результате нарушения условий, указанных в настоящем паспорте; **В случае предъявления претензий по качеству прибора в течение гарантийного срока необходимо предоставить следующие документы:**

- заявление с указанием паспортных данных /реквизитов организации заявителя;
- технический паспорт с заполненным Гарантийным талоном;
- документы, подтверждающие покупку радиатора;
- копию разрешения эксплуатационной организации, отвечающей за систему, в которую был установлен радиатор, на изменение данной отопительной системы (в случае замены прибора);
- копию Акта о вводе радиатора в эксплуатацию;

Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления Покупателей вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его технологических характеристик.

Гарантийный талон № _____

Радиатор Ballu модель _____ секций.

Дата продажи «____» _____ 20__г. Штамп торгующей организации

Дата монтажа «____» _____ 20__г. Монтажник _____ / _____

Гарантийный срок службы биметаллических радиаторов Ballu составляет 15 лет с момента продажи радиатора.

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются по адресу Изготовителя.

Дата выпуска и штамп ОТК

Сделано в России. Изготовитель: ООО «РТП», 601021, Владимирская область, г. Киржач, мкр. Красный Октябрь, ул. Первомайская, д.1.Тел.: 8-800-500-0775, адрес эл.почты: info@royal-thermo.ru



Паспорт и инструкция по монтажу и эксплуатации

Радиатор биметаллический BM 500/80, BM 350

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Биметаллические радиаторы Ballu подходят для применения в жилых и административных зданиях (помещения с высокими требованиями к надёжности), в централизованные и децентрализованные системы и независимыми схемами подключения системы отопления. Модели указаны в пункте 2. В качестве теплоносителя допускается использовать подготовленную воду или рабочие жидкости, соответствующие требованиям «Правил промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением» (Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 N 536 приложение №9), с рН от 8,3 до 9,5, содержание кислорода не более 20 мкг/л (мкг/дм³), взвешенных веществ не более 5 мг/дм³.

Максимальное избыточное рабочее давление, до	25,0 бар (2,5 МПа)
Испытательное давление	37,5 бар (3,75 МПа)
Разрушающее давление	≥62,5 бар (6,25 МПа)
Номинальный размер присоединительной резьбы	G1"
Максимальная рабочая температура теплоносителя	135 °С
Максимальная относительная влажность в помещении согласно УХЛ 4	не более 75%

Производство радиаторов Ballu сертифицировано в соответствии с нормами международного стандарта ISO 9001, ISO 14001.
Биметаллические радиаторы изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 31311, что подтверждено сертификатами соответствия.
Для просмотра сведений в едином реестре соответствия сертификатов сканируйте QR-code.



№ РОСС RU C- RU.HE47.B.00054/26



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОДНОЙ СЕКЦИИ РАДИАТОРОВ

Модель	Межосевое расстояние А, см	Габаритные размеры, см			Номинальный тепловой поток, Qн, Вт	Объем теплоносителя, л	Масса, кг	Степенной коэффициент, n
		Высота, Н	Ширина, В	Глубина, Т				
BM 500/80	50	56,5	8,0	7,8	159	0,205	1,45	1,3
BM 350	35	41,5	8,0	7,8	119	0,175	1,20	1,3



ПРИМЕЧАНИЕ

При значениях температурного напора отличного от 70°С тепловой поток рассчитывается по формуле: Q = Qh*(ΔT/70)ⁿ, где ΔT– разность между температурой теплоносителя (средняя между температурой на входе и на выходе из радиатора) и температурой воздуха в помещении, n – экспоненциальный степенной коэффициент, указанный в пункте 2.

ИНФОРМАЦИЯ О КОМПЛЕКТАЦИИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Комплектация завода-изготовителя	
Радиатор в фирменной упаковке	1 шт.
Паспорт и инструкция по эксплуатации	1 шт.