

## ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок службы - 10 лет, в зависимости от условий эксплуатации. Гарантия изготовителя при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте, составляет: 12 месяцев.

## УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Грязевик представляет собой узел расширения трубопровода с изменением направления потока среды. Очистка среды от механических примесей в грязевике происходит за счет комбинированного использования естественных сил инерции потока и гравитации с применением грубой сетки из нержавеющей стали в качестве фильтрующего элемента. Механические примеси оседают и накапливаются в нижней части грязевика.

## ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

1. Установка и обвязка грязевика должна обеспечивать возможность осмотра, ремонта, очистки, как с внутренней, так и с наружной стороны.
2. При установке грязевика подводящий и отводящий трубопроводы, должны быть разгружены.
3. После установки грязевика проводится его гидравлическое испытание вместе с опрессовкой всего трубопровода.
4. После опрессовки линии трубопровода и гидравлического испытания трубопровода и грязевика, выполняется промывка линии.
5. После промывки линии трубопровода грязевик следует отключить, выполнить очистку окалины и другого мусора из грязевика, после чего снова включить в работу на постоянно.

## ПУСК ИЗДЕЛИЯ В РАБОТУ

1. Провести визуальный контроль всех технических устройств и трубопроводов, входящих в состав изделия, внешний осмотр на предмет выявления следов механических повреждений.
2. Проверить наличие поверенных контрольно-измерительных приборов, измеряющих давление и температуру в грязевике (термометров, манометров).
3. Порядок открытия и закрытия задвижек на трубопроводах и включение грязевика определяются инструкцией, разработанной на предприятии эксплуатирующей грязевик.
4. Грязевик должен находиться под наблюдением обслуживающего персонала. Периодически, по мере накопления грязи в поддоне грязевика и забивания сетки окалиной или другими взвешенными частицами производится отключение грязевика и чистка его от грязи.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Грязевик должен подвергаться техническому освидетельствованию:
    - наружные и внутренние осмотры, ответственным за осуществление производственного контроля, не реже одного раза в два года;
    - гидравлическое испытание пробным давлением, не реже одного раза в 5 лет.
- При наружном осмотре грязевика и подводящих трубопроводов проверяется состояние:
- Изоляции и покрытий;
  - Фланцевых соединений;
  - Опор;
  - Арматуры и ее уплотнений;
  - Сварных соединений.

3. Осмотр и очистка внутренней поверхности корпуса грязевика, а также замена паронитовых прокладок должны производиться не реже одного раза в 2-3 года во время остановки грязевика.
4. Перед внутренним осмотром и гидравлическим испытанием грязевик следует отключить, охладить, освободить от заполняющей его рабочей среды.
5. Обслуживающему персоналу необходимо соблюдать требования действующих российских стандартов, норм и правил.
6. Не допускается начинать работы по техническому обслуживанию и ремонту при наличии давления и рабочей среды в грязевике.

## УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Грязевики эксплуатируются в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха выше 0 С.
2. Грязевик должен использоваться только по назначению.
3. При работе грязевика запрещается превышать значения эксплуатационных параметров.
4. Запрещается эксплуатация грязевика без установки на трубопроводе контрольно-измерительных приборов. При необходимости применяется визуальноизмерительный контроль оборудования.
5. Эксплуатация грязевика и его обслуживание должно проводиться персоналом, прошедшим специальное обучение.
6. Эксплуатация грязевика должна производиться в соответствии с технологическим режимом, на который он рассчитан.

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Виды опасных воздействий, представляющих опасность для здоровья при несоблюдении требований и правил техники безопасности во время установки, использования и обслуживания грязевика:
  - Высокое избыточное давление в грязевике;
  - Высокая температура теплоносителя;
  - Значительная масса.
2. Запрещается включать в работу грязевик:
  - Если давление на входе превышает допустимые нормы данной конструкции;
  - Если не исправны запорная арматура и контрольно-измерительные приборы;
  - При обнаружении течи в сварных швах.
3. Эксплуатация грязевика должна выполняться в соответствии с Федеральными нормами и правилами, в области промышленной безопасности «Правилами промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением».

Претензии по качеству можно направить любым удобным вам способом:

- на почту [feedback@ldtd.ru](mailto:feedback@ldtd.ru);
- по QR-коду, указанному ниже.

Сервисная служба  
Ваши отзывы и предложения



ОКПД2 28.14.13.130

ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой"  
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47  
Тел/факс: +7(351)730-47-47, +7(351)796-30-85  
e-mail: [office@chsgs.ru](mailto:office@chsgs.ru)  
сайт: [ld.rf](http://ld.rf)

*Благодарим Вас за приобретение грязевика абонентского вертикального марки LD®. Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам проектирования и изготовления трубопроводной арматуры.*



## ПАСПОРТ

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**ГА.Р.Ф.125.016.02**

**DN125 PN16**

**№ 04-6951**



**ВНИМАНИЕ!**

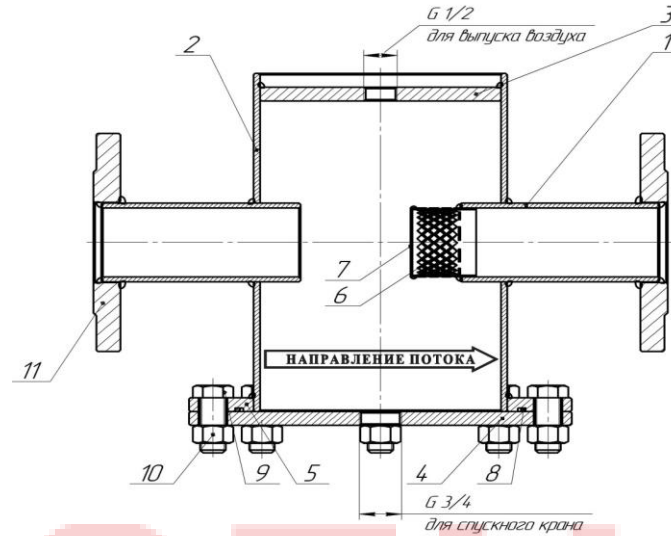
**Грязевики LD® категорически запрещается бросать.**



Декларация ТР ТС 010: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.66428/23 действительна до 06.02.2028 г.  
ГОСТ Р ИСО 9001-2015: № РОСС RU.OC18.K00215 от 10.03.2026

### ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Грязевик абонентский вертикальный
Обозначение изделия	ГА.Р.Ф.125.016.02
Документ на изготовление и поставку	ТУ 3742-010-74212539-2023
Предприятие-изготовитель	ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой», 454010, Челябинск, ул. Енисейская 47
Заводской номер	№ 04-6951
Дата изготовления	05.04.2026
Назначение	Грязевики LD предназначены для очистки жидкости (воды, хладогентов и др. по отношению к которым материалы изделия коррозионноустойчивы) от крупных и средних взвешенных частиц (окалины, грата, песка и других примесей) в трубопроводах с температурой рабочей среды от -20 °С до +150 °С и давлением до 1,6 Мпа.



### УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

ГА	Х.	Х.	ХХХ.	ХХХ.	ХХ.
Грязевик абонентский					
Исполнение корпуса		Присоединение к трубопроводу Фланцевое – Ф Приварное – П	Диаметр номинальный: DN	Давление номинальное: PN	Исполнение по марке стали
Цельносварной – Разборный –	Ц Р				

### СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Наименование детали	Материал
1	Патрубок	Сталь 20
2	Корпус	Сталь 20
3	Заглушка верхняя	Сталь 20
4	Заглушка нижняя	Сталь 20
5	Фланец заглушки	Сталь 20
6,7	Фильтрующий элемент	Сталь Н/Ж
8	Уплотнитель	Эластомер
9, 10	Болт с гайкой	Сталь оцинкованная
11	Фланец	Сталь 20

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Грязевик LD изготовлен, испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ 3742-010-74212539-2023 и признан годным к эксплуатации. Сварные соединения выполнены по ГОСТ 16037, 23518, 14771.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение
Диаметр номинальный DN	125
Давление номинальное PN	16
Температура рабочей среды, °С	-20°С до +150°С
Рабочая среда	Для жидких сред
Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевое
Размер ячейки фильтрующего элемента, мм	4
Срок хранения без переконсервации, лет	3
Срок службы, лет	10
Масса, кг	42

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
Визуальный контроль (в т.ч. маркировка и упаковка)	ДАТА ПРОИЗВОДСТВА И ИСПЫТАНИЙ 05.04.2026
Измерительный контроль	
Прочность и плотность корпусных деталей и сварных соединений	
Проверка качества наружного защитного покрытия	

Контроль ОТК  
Подпись

ОБРАЗЕЦ